

CORPORATE LOCATION GUIDE

A forest town
where residents
play the
leading roles

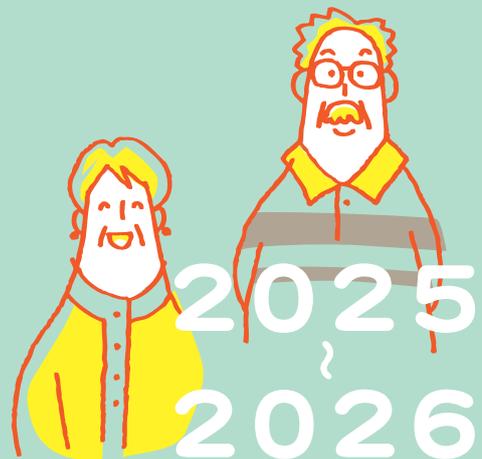
K I T A A K I T A



北秋田市企業立地ガイド



北秋田市と創りだそう



2025
2026

A forest town
where residents
play the
leading roles

K I T A A K I T A



北秋田市企業立地ガイド

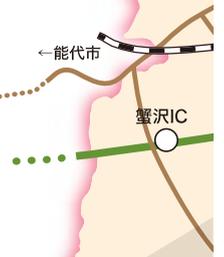
contents

- 02 アクセスMAP
- 04 立地企業の紹介
- 26～ 北秋田市の支援制度

CORPORATE LOCATION GUIDE



- LOCATION GUIDE 9**
シチズン時計マニュファクチャリング
株式会社秋田工場
- LOCATION GUIDE 10**
秋田青木精機株式会社
- LOCATION GUIDE 11**
株式会社クラウン精密
秋田工場
- LOCATION GUIDE 12**
株式会社K テック
- LOCATION GUIDE 13**
ニューロン技研株式会社
- LOCATION GUIDE 14**
二ツ井パネル株式会社
- LOCATION GUIDE 15**
株式会社プロテリアル金属
北日本工場
- LOCATION GUIDE 16**
古河林業株式会社
プレカット事業部



北秋田 大野台 工業団地

北秋田市上杉字金沢

- 地域指定
- ・工場適地
 - ・過疎地域

面積 総面積543,616㎡ 工場用
電力 普通高圧(6.6kV)は、団地
特別高圧は当団地から約
用水 上水道から250m3/日の取
排水 立地企業が排水基準値ま
鉄道 JR奥羽本線鷹ノ巣駅へ6km
空港 大館能代空港へ5km、
港湾 能代港(重要港湾)へ40km
道路 国道7号へ8km、国道105
秋田自動車道大館能代空港

羽田空港から約70分！大館能





LOCATION GUIDE ①

新東北メタル株式会社

LOCATION GUIDE ②

株式会社白崎製作所秋田事業所

LOCATION GUIDE ③

リケン工業株式会社 秋田工場

LOCATION GUIDE ④

昭和化学工業株式会社秋田工場

LOCATION GUIDE ⑤

株式会社テーエムシー

LOCATION GUIDE ⑥

株式会社びーぶる
北秋田オフィス

LOCATION GUIDE ⑦

ココホレジャパン株式会社
秋田継業サポートセンター

LOCATION GUIDE ⑧

株式会社エレックス
極東 鷹巣

LOCATION GUIDE ⑰

エヌ・エム・ディー電子
株式会社 秋田工場

LOCATION GUIDE ⑱

秋田日産スプリング株式会社

LOCATION GUIDE ⑲

株式会社ニューテックス
秋田工場

LOCATION GUIDE ⑳

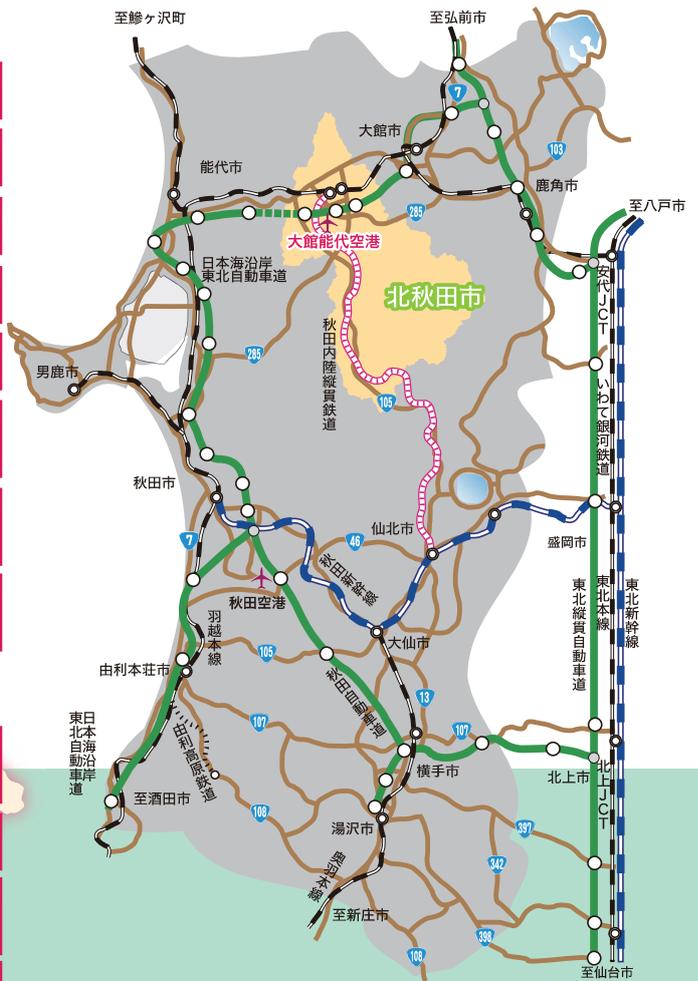
株式会社ノースランド

LOCATION GUIDE ㉑

中央シリカ株式会社

LOCATION GUIDE ㉒

株式会社ヤマハミュージック
クラフト秋田



	北秋田大野台工業団地	七日市工業団地
分譲価格	2,820円/m ²	要相談
貸付価格	51,97円/m ² ・年	要相談

地面積460,266㎡、分譲可能面積157,215㎡
中心部まで配電線が敷設
5kmの66kV送電線より引き込み
水可能
で処理し専用排水路を経て旧小猿部川へ

秋田空港へ100km

号へ5km、秋田自動車道二ツ井白神I.C.へ18km、
I.C.へ5km、東北自動車道十和田I.C.へ45km

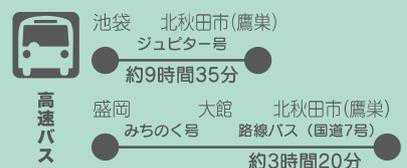
七日市工業団地

北秋田市七日市
字根木屋敷

地域指定
・低工地区
・過疎地区

面積 総面積約56,300㎡ 工場用地面積約43,000㎡
分譲可能面積約23,000㎡
電力 普通高圧6.6kV、特別高圧は当団地から約2kmの66kV送電線より引き込み
用水 市営簡易水道より500m³/日の給水可能。また、地下水の取水により200m³/日の給水可能
排水 立地企業が排水基準値まで処理し、排水路を経て小猿部川へ
鉄道 JR奥羽本線鷹ノ巣駅へ7km
空港 大館能代空港まで3km、秋田空港まで100km
港湾 能代港(重要港湾)まで40km
道路 国道7号へ9km、国道105号へ500m、国道285号へ300m、東北自動車道十和田I.C.へ35km、秋田自動車道二ツ井白神I.C.へ20km

代空港から車で約5分の好立地！高速道路の開通でますます便利になりました





SHINTOHOKU METAL

新東北メタル株式会社

シントウホクメタルカブシキガイシャ



企業HP



日立建機グループの 鋳鋼品メーカー

日立建機グループの鋳鋼品メーカーであり、世界各地の鉱山で働く超大型ショベル、超大型ダンプトラックの鋼の部品を主に製造しております。鋳造とは、鉄などの金属材料を高温で溶解させ、砂などで作った鑄型（いがた）に流し込み冷やし固めることで目的の形状にする金属加工方法です。古くは貨幣や寺院の鐘、現代では様々な部品などの幅広い分野で活かされています。鋳造業のなかでも鑄鉄と鋳鋼に分かれ、当社は鋳鋼、鉄を鋼にする会社です。

会社概要

住 所 秋田県北秋田市綴子字上台121-2
Tel:0186-62-2381 Fax:0186-62-2387
代 表 者 代表取締役 秋山 昇一
設 立 年 月 2001年4月
資 本 金 2億9,500万円
従 業 員 数 104名
本 社 所 在 地 秋田県北秋田市綴子字上台121-2
認 証 取 得 ISO9001、ISO45001、エコアクション21

主力設備機器

・6Tエルー式電気炉
(装入最大9.0T)



事業概要

鉱山用超大型建設機械部品の製造

主力製品

超大型ダンプトラック等

▶
ド
ラ
イ
ブ
タ
ン
プ
ラ
・
シ
ュ
ー



▼超大型ダンプトラック



フロントスピン▶



前輪簡易図▶



企業の強み

鋳鋼品に関して高い技術力

沓、落下防止金具類、ケーブルバンド、大径間建物柱、接合部材、柱脚ベース、ドーム構造の接合部材等建設機械以外の製品も製造しております

先輩
から

求職者・学生に向けたメッセージ

年間休日121日、年次有給休暇取得率90%とワーク・ライフバランスが充実しており、GWやお盆休み、年末年始は長期連休があります。



SRSK
Engineering Works Specialist

株式会社白崎製作所 秋田事業所

カブシキガイシャシラサキセイサクシヨ アキタジギョウシヨ



企業HP



半導体のシリコンウエハ 世界シェアNo.1・2の企業に採用

半導体メーカー向けの樹脂キャリアーの生産を主力とし、非常に高い性能を評価され、半導体のシリコンウエハで世界シェアNo.1の企業とNo.2の企業に採用されています。半導体の需要拡大に伴い、業績も堅調に伸長し、粗利率は50%以上の高収益体質を実現しています。計算上は世界の半導体の25%は白崎製作所製の製品が関わっていることとなります。またアットホームでライフワークバランスがよく、働きやすさも特徴です。

会社概要

住 所 秋田県秋田市綴子字前野205-2
Tel: 0186-62-2885 Fax: 0186-62-2895
代 表 者 代表取締役 白崎 将
設 立 年 月 1957年4月
資 本 金 1,000万円
従 業 員 数 企業全体: 42名 市内事業所: 16名
本 社 所 在 地 東京都葛飾区白鳥4丁目1番12号
国 内 事 業 所 秋田事業所
主 要 取 引 先 信越半導体、長野電子、三益半導体

主力設備機器

- ・ 5軸マシニングセンター
【ヤマザキマザック INTEGREGi-200S】
- ・ マシニングセンター
【ヤマザキマザック VCN530-II HS】
- ・ 複合NC旋盤
【ヤマザキマザック SQT250MSY】

事業概要

半導体製造装置、精密電子部品、航空宇宙、医療機器等の分野に向けた樹脂・非鉄金属の微細加工、精密切削加工

主力製品

シリコンウエハを研磨するキャリア等

企業の強み

最先端分野で培った高い技術力！

半導体製造に必要な不可欠な製品を主力とし、堅調に業績を伸ばしています。切削加工で高い技術力を誇り、高い粗利率も特徴です。ワークライフバランスを重視した経営方針と温かみのある社風です。

企業の特徴

- ①創業から100年を迎える歴史ある企業
- ②成長産業関連企業(半導体関連)
- ③業績安定性・堅調推移
- ④ニッチながら他社が真似できない「日本で4社しかない」高い技術力(ナノレベルの精度)
- ⑤上場企業並みの福利厚生と待遇(賞与年3回+お弁当手当150円/日+確定拠出年金(原資は会社負担)あり)
- ⑥ワークライフバランス(大型連休年3回)
- ⑦組織開発に積極投資(研修に積極投資)
- ⑧20代が多く社員が若い
- ⑨高いワークエンゲージメント+人のよさ



先輩から

求職者・学生に向けたメッセージ

入社して正解だったと感じています。「見て覚える」ではなく理論に基づいて教えてくれるので安心。失敗してもフォローしてくれるので、しっかり成長を感じられます。



リケン工業株式会社 秋田工場

リケンコウギョウカブシキガイシャ アキタコウジヨウ



企業HP



サンプラーと熱電対を合わせた複合型のプローブを開発

1965年の創業以来、安全第一で日本の鉄鋼業の発展とともに歩んでまいりました。旧鷹巣町（現北秋田市）に工場を設立し、溶鋼の成分分析に必要な試料採取用サンプラーから始まり、消耗型熱電対、さらにサンプラーと熱電対を組み合わせた複合型のプローブ開発へと発展してきました。この間、北海道から九州まで全国の鉄鋼会社様にご指導ご協力を得て、お客様のご要望に応える製品の開発、製造に励む一方、地域との共生も目指し、地元で障害のある方へ仕事を願い、ともに成長してきました。また、製品の品質管理の重要性からISO9001認証を取得して品質管理を強化するとともに、ISO14001認証も取得し環境へも配慮した製造を行っています。今後も安全第一で地域とともに発展することを目指し、鉄鋼業での品質管理の一助を担って参ります。

会社概要

住 所 秋田県北秋田市綴子字作坂314-5
Tel:0186-62-3316 Fax:0186-60-1033

代 表 者 代表取締役社長 佐藤 雄樹

設 立 年 月 1966年4月

資 本 金 1,000万円

従 業 員 数 企業全体:59名 秋田工場:31名

本 社 所 在 地 東京都千代田区岩本町3-11-9
関西営業所:兵庫県加古川市別府町新野辺1525-2
加古川神鋼ビル3F
室 蘭 工 場:北海道室蘭市東町3-22-5

国内事業所 日本製鉄株式会社、株式会社神戸製鋼所、JFE スチール株式会社、愛知製鋼株式会社、大同特殊鋼株式会社、千代田鋼鉄工業株式会社、トビー工業株式会社三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社

認 証 取 得 ISO9001、ISO14001 取得

主力設備機器

- ・熱電対素線溶接機
- ・自動超音波洗浄機



▲4 槽直振動式自動超音波洗浄機



▶熱電対素線自動溶接3号機

事業概要

溶鋼の試料採取に用いる鉄鋼用サンプラー、消耗型熱電対等の製造販売

主力製品

サブランスプローブ、消耗型熱電対、コンビネーションプローブ、サンプラー

企業の強み

お客様の生産設備、分析装置に適したオーダーメイドの製品製造
50年以上に渡る経験からのノウハウ

熱電対は全数検査し、品質管理を徹底。手作業が多い工程を極限まで効率化し、かつ機械化も推進。

先輩から

求職者・学生に向けたメッセージ

当社は秋田に工場を立地してから長年にわたる経営実績と雇用の維持拡大を通じ、地域経済の発展に大きく貢献したことが評価され、令和7年に永年立地企業表彰を受賞いたしました。工場内では男性だけではなく、多くの女性が生産現場の主力として活躍しております。是非一緒に働いてみませんか？



昭和化学工業株式会社 秋田工場

シヨウワカガクコウギョウカブシキガイシャ アキタコウジヨウ



企業HP



粉体工学、熱力学をコア技術に 広範囲な事業に製品提供

当社は、天然資源である珪藻土・パーライトを原料に濾過助剤を製造販売しております。当社製品は主にビール類・清涼飲料・甘味料等の食品事業、抗生物質等の製薬事業、油脂・合成樹脂等の化学事業のほか、住宅用建材や土木資材、シリコンゴム等の充填材等、広範囲な事業のお客様にご使用いただいております。国内製造拠点は秋田県内の2拠点のほか、山形県、栃木県、岡山県、大分県(子会社)の全6拠点、海外では中国吉林省に1拠点を有し、国内外に製品を供給しております。

会社概要

住 所 秋田工場：秋田県北秋田市綴子字堤下74
Tel.:0186-62-1545 FAX:0186-62-3977

代 表 者 代表取締役社長 石橋 健藏

設 立 年 月 1933年11月

資 本 金 5億9,800万円

従 業 員 数 当社単独：167名 北秋田市内：41名

本 社 所 在 地 東京都港区赤坂2-14-32

国内事業所 秋田工場、秋田第二工場、鶴岡事業所、栃木工場、岡山工場、大分工場

主要取引先 国内大手ビールメーカー4社、製糖業社各社、建材各メーカー

主力設備機器

- ・ロータリーキルン
- ・ロータリードライヤー
- ・粉碎機各種



事業概要

粉体工学、熱力学をコア技術として、珪藻土・パーライトという天然鉱物を原料に、基幹事業である濾過助剤事業、建材・フィルター事業を、更に化成品事業、浴室事業などの周辺事業を展開しています。

主力製品

珪藻土濾過助剤、パーライト濾過助剤及び珪藻土・パーライトの建材・充填剤



企業の強み

濾過助剤は食品関係の濾過工程に使用されているため、環境変動に影響されない安定生産が強み

先輩から

求職者・学生に向けたメッセージ

秋田県の珪藻土鉱床は国内最大の濾過助剤生産用鉱床です。ここで生産された濾過助剤は北海道から沖縄までの食品メーカーで使用されています。必要な資格はすべて入社してから取得できます。



株式会社テーエムシー

カブシキガイシャテーエムシー



企業HP



半導体産業、通信機産業、 防衛産業に不可欠な部品を 開発・製造する国内随一の企業

当社では様々な電子機器に欠かせない部品である、高周波帯のサーキュレータ、アイソレータ、ダミーロード、それらの原料にあたるマイクロ波用素材を生産しております。お客様のご要望に応じてオーダーメイドで開発及び生産を行っており、国内市場ではトップのシェアをいただいております。現状の品質に満足せず常に技術革新への努力を続けることで、日本の製造業の地位向上に貢献していきます。

会社概要

住 所 本 社：秋田県北秋田市坊沢字オノ神5番地
大館工場：秋田県大館市宇沼館道上102
代 表 者 代表取締役 伊藤 壽政
設 立 年 月 1969年4月
資 本 金 1,000万円
従 業 員 数 企業全体：127名

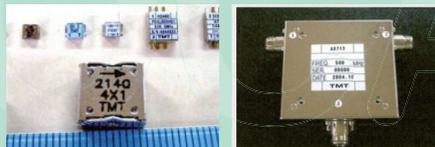
主力設備機器

- ・フェライト連続焼成用トンネル炉
- ・RFネットワーク・アナライザー
- ・製品試験用RFパワーアンプ



事業概要 通信機器部品製造業

主力製品 アイソレータ・サーキュレータ



企業の強み

半導体産業、通信機産業、防衛産業に不可欠な部品を
開発・製造する国内随一の企業です！

企業の特徴

- ・有給休暇が取りやすいため、仕事と通院や子育て、プライベートとの両立がしやすい。
- ・基礎からわかりやすく丁寧に指導してくれる。
- ・経験を積むことによってやりがいが出てくる。
- ・資格取得は会社が全額負担。
- ・女性が多い職場→女性が多数活躍している。
- ・静かな環境で集中して仕事ができます。
- ・電気・機械が苦手な人でも優しく指導してくれるので安心して働ける職場です。
- ・18～60代まで幅広い年齢層の社員が活躍しています。

先輩
から

求職者・学生に向けたメッセージ

年齢、性別問わずとても働きやすい会社です。左記の「企業の特徴」もぜひご覧ください！



株式会社ピーぷる 北秋田オフィス

カブシキガイシャピーブル キタアキタオフィス



企業HP



ITに関するサービスを ワンストップで提供

ピーぷるでは、パソコン環境をより快適に使用していただくため、パソコンに関する様々なサービスをワンストップでご提供しています。ピーぷるは、お客様のITに関わる様々な問題を解決し、やりたいことを実現していただくサポートを行うため、パソコンなどのハードウェア販売からソフトウェア開発、ネットワーク構築、アウトソーシングなど、ITに関するトータルサポートを行っております。お客様とともに考え、お客様にとって最良のソリューションをご提供してまいります。

会社概要

住 所 秋田県北秋田市鷹巣字西上綱23-1
Tel: 03-3847-6481 (本社)

代 表 者 代表取締役 山崎 浩幸

設 立 年 月 1989年9月

資 本 金 1,300万円

従 業 員 数 企業全体：75名(男41名、女34名)

本 社 所 在 地 東京都台東区北上野2-18-4

国内事業所 岩手県滝沢市・遠野市、青森県八戸市、秋田県北秋田市・秋田市

主要取引先 北秋田市、秋田大学、サンフロンティア不動産株式会社、株式会社ライトワークスほか

認 証 取 得 プライバシーポリシー ISQ15001:2017、情報セキュリティ・マネジメントシステム ISO/IEC 27001

認 定 パートナー サイボウズコンサルティングパートナー、Claris パートナー、4D solutions パートナー、シスコ プレミア認定パートナー日本レジストリサービス(JPRS)指定業者、サイバートラスト SureServer パートナー、AWS 公共部門パートナー(PSP)

**システム開発、ネットワーク構築、
パソコン・ハードウェア販売、
Webサイト制作・運営、デザイン制作、
健康づくり事業 (遠野市)**

事業概要

企業の強み 幅広い分野での開発

ノーコード・ローコードと呼ばれる簡易システムの構築から、4D・FileMakerのような高度なデータベースシステム、ブラウザで操作するWebシステム、モバイルアプリケーション等、幅広い分野での開発を行っております。

制作実績

▼北秋田市移住・定住支援サイト「北秋田ゆったりライフ」



▲ゆるキャラ「バカもち」のLINEスタンプ

◀日本バター餅協会公式HP

先輩から

求職者・学生に向けたメッセージ

社員にとって働きやすい環境を目指して創業されたアットホームな雰囲気の会社です。「愛のある仕事をする」をモットーに、仕事に取り組んでいます。コミュニケーション・チームワークを大切にしながら一緒にスキルアップしていきましょう！



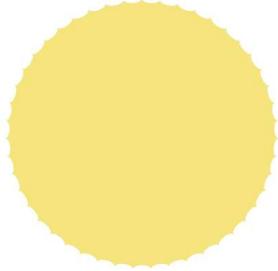
ココホレジャパン株式会社

秋田継業サポートセンター

ココホレジャパン

ココホレジャパンカブシキガイシャ
アキタケイギョウサポートセンター

企業HP



ココホレジャパン

ココホレジャパンは 地域を起点に働く広告会社です

自治体と協働し、地域の残したい仕事、なくしたくない仕事を起点にした地方創生に取り組む「継業・事業承継支援」。全国の地域の魅力をSNSやメディアを通じて発信する「マチコミュニケーション」。「いつか当たり前になる未来」の一步先を言語化&ビジュアル化する「社会変革メディアの運営」などを中心に、大都市のモノマネやコピペではない、その地域だけの魅力と価値を掘り起こし、共感して、「これ、いいでしょ!」と伝えていく。それが私たちの仕事です。

会社概要

住 所 秋田県北秋田市住吉町9-13
Tel.: 070-9365-9032 Fax: 050-3488-0810

代 表 者 代表取締役 浅井 克俊

設 立 年 月 2013年7月

資 本 金 800万円

従 業 員 数 企業全体: 6名

本 社 所 在 地 岡山県岡山市北区奉還町2-9-30

主 要 取 引 先 北秋田市、岡山市、株式会社竹中工務店、津南町、豊岡市、能代市、中部経済産業局、株式会社ジェイアール東日本企画他

主力サービス

- ・ニホン継業バンク



事業概要

岡山県、瀬戸内海を拠点とする、
地方創生、SDGs領域に専門性を持つ、
全員が移住者の
コンテンツ制作プロダクション

主力事業

継業・事業承継支援、社会変革メディアの運営、
マチコミュニケーション



企業の強み

地域の魅力を掘り起こすための企画・編集

先輩 から

求職者・学生に向けたメッセージ

ニホン継業バンクでは、普段なにげなく使っている物、通っている店、ここにしかないモノが10年後20年後も残り続けるために、後継者のいない事業者の方へ話を聞きにいき、仕事の内容や想いを記事にして伝え、次の方へ繋いでいく、とても大切な仕事だと思っています。

2025年5月12日入社
秋田継業サポートセンター所属
継業エリアマネージャー





elechs kyokuto

株式会社エレックス極東 鷹巣

カブシキガイシャエレックスキョウトウ タカノス



企業HP



社会や産業の発展に不可欠な 電気設備の保全事業

1963年3月の設立以来、受変電設備メンテナンス、ソフトウェア開発、電気保安管理を中心に60年以上にもわたって社会や産業の発展にとって不可欠な事業に携わり、お客様の設備を保全するという大切な使命を全うしてまいりました。近年、電力業界は内外にわたるエネルギー環境の大きな変化や加速する少子高齢化に直面し、一層の技術革新やサービスの充実が求められています。エレックス極東においても、さらなる成長を遂げるために、不可能と思われる分野、領域にも挑戦し「できない」ではなく「こうやったらできる」ことを常に追求し続けたいと考えています。

会社概要

住 所 秋田県北秋田市脇神字高森岱 89番地
TEL: 018-684-8679 FAX: 018-896-6184

代 表 者 代表取締役 三宅 正貢

設 立 年 月 1963年3月

資 本 金 3,000万円

従 業 員 数 企業全体 194 名、市内事業所 5 名

本社所在地 愛知県名古屋市長白区池場 2-2401

国内事業所 名古屋本社、事業所 10 か所(北秋田市、秋田市、川崎市南区、岡崎市、恵那市、羽島郡岐南町、四日市市、津市、北九州市、福岡市博多区)

工事風景



事業概要

高圧受変電設備の保安管理、電気設備修繕
工事、絶縁油分析試験

主力製品

高圧受変電設備の保安管理、電気設備修繕
工事、絶縁油分析試験



企業の強み

電気設備に関する困りごとをワンストップで
対応可能。自社でコールセンターを開設し、
24時間365日対応

先輩 から

求職者・学生に向けたメッセージ

- ◆未経験でも構いません。入社後に技術研修をしっかりと行います。
- ◆業務に必要な資格は会社が費用を全て負担します。専門的な資格には毎月資格手当が支給されます。
- ◆年間休日 120 日、月の残業時間は 5～10 時間ほどです。



CITIZEN

シチズン時計マニュファクチャリング 株式会社 秋田工場

シチズン時計マニュファクチャリング
カブシキガイシャアキタコウジョウ



企業HP



シチズングループの中核を成す CITIZEN 製腕時計の部品を製造

工場規模としては決して大きくはありませんが、少数精鋭でシチズン製腕時計、ムーブメントのカレンダー部品の印刷を100%秋田工場で行っています。

「確かなモノづくりを未来へつなぎ、
彩りある時間（とき）を届けます」
という社会的意義を掲げ、全社一丸となって生産に取り組んでいます。

会社概要

住 所	秋田県北秋田市川井字松石殿1-343 Tel: 0186-78-4177 Fax: 0186-78-4178
代 表 者	小川 泰聖(工場長)
設 立 年 月	本社: 2013年7月 秋田工場: 1988年10月
資 本 金	本社 1億円
従 業 員 数	グループ全体 2,083名 (2025.4) 秋田工場: 31名 男性14名、女性17名 (2025.10)
本社所在地	埼玉県所沢市大字下富 840 番地
国内事業所	所沢本社、事業所16社(夕張、秋田、東北西和賀、東北北上、東北北上南、東北相馬、埼玉吉見、埼玉狭山、埼玉田無、妙高、ミヨタ佐久、河口湖富士、河口湖 CFD、飯田殿岡、飯田松尾、鹿児島)
主要取引先	国内事業所のみ

主力設備機器

- ・自動印刷機14台
- ・手動印刷機8台
- ・スクリーン印刷機2台
- ・カシメ機9台



事業概要 腕時計部品の印刷、検査

主力製品 日車、曜車、絵板、オモリ



企業の強み

大量品の自動印刷、少量多品種の手動印刷等、お客様のニーズに合わせて満足していただけるよう改善、改良をおこなっています。

先輩から

求職者・学生に向けたメッセージ

完全週休二日制、GWなどの長期休暇もしっかり取れるのでプライベートの時間も充実しています！福利厚生もしっかりしているので働きやすい職場です！



秋田青木精機株式会社

アキタアオキセイキカブシキガイシャ



企業HP



ターボシャフトの生産量は『世界 No.1』のシェア

当社は埼玉県熊谷市に本社を置く青木精機工業の子会社として1989年に創業しました。自動車部品製造を行っており、ターボチャージャーに組み込まれているターボシャフトをメインに生産しております。北秋田市においては旧合川町に本社工場、旧鷹巣町に第二工場と2つの工場を有しており、切削、熱処理、研削まで一貫で行える生産工場です。またグループ企業として中国（上海）、スロバキアにも製造拠点を設けているほか、タイにも合併会社があり、海外での生産展開もしております。

会社概要

住 所 本社工場…秋田県北秋田市上杉字金沢417-2
Tel.:0186-78-4078 Fax:0186-78-2405
第二工場…秋田県北秋田市脇神字東陣場岱125
Tel.:0186-62-3080 Fax:0186-62-3083

代 表 者 代表取締役社長 青木 良輔

設 立 年 月 1989年5月

資 本 金 8,976万円

従 業 員 数 77名

本 社 所 在 地 秋田県北秋田市上杉字金沢417-2

国 内 事 業 所 秋田県北秋田市脇神字東陣場岱125

主 要 取 引 先 株式会社IHIターボ、NSKステアリングシステムズ株式会社、Garrett Motion Inc.、クノールプレムゼ商用車システムジャパン株式会社、ニテックパワートレインシステムズ株式会社、Astemo株式会社、BorgWarner Inc.、三菱重工エンジン&ターボチャージャ株式会社（50音順）

事業概要 自動車部品製造業

ターボチャージャー部品、エンジン部品、電動パワーステアリング部品、油圧機器部品の切削加工、熱処理、研削加工

主力製品 ターボシャフト



企業の強み

材料調達から切削、熱処理、研削と完成品までの一貫生産

主力設備機器

- ・NC旋盤
- ・センタレス研削盤
- ・熱処理炉



先輩から

求職者・学生に向けたメッセージ

北秋田からグローバルに展開し、共に助け合いながら目標に向かっていく会社です。未経験でも先輩の丁寧な指導があるので安心。一緒に働いてみませんか？



株式会社クラウン精密秋田工場

カブシキガイシャクラウンセイミツアキタクウジョウ



企業HP



国内外に特許製品を提供する 県内唯一のねじ生産工場

国内4ヶ所で事業展開するクラウングループの東北生産拠点で多くの特許製品を含めた製品は、高級車のライトや衝突安全センサーカーナビなどの自動車関連が7割を占め、国内外に提供しています。『誠実・不屈の精神・創意工夫』の社是のもと、人材育成に力を入れながら時代の変化に対応した“ものづくり”を目指しています。

会社概要

住所 秋田県北秋田市川井字横呑沢5-146
Tel: 0186-78-5322 Fax: 0186-78-5323
代表者 代表取締役社長 望月 紀人(モチツキ スミト)
設立年月 1974年1月
資本金 4,000万円
従業員数 65名
本社所在地 秋田県北秋田市川井字横呑沢5-146
国内事業所 生産工場3カ所、販売営業所2カ所
海内事業所 生産工場1カ所、販売営業所1カ所
主要取引先 クラウン精密工業㈱、松浦屋、隅田鋸螺、リネックス

事業概要

ねじ等製造業

主力製品

ボルト・ナット、リベット、小ねじ、木ねじ等



企業の強み

グループ唯一製造から出荷までの全工程を
保有、一貫生産が出来る為短納期などの
ユーザーニーズに対応可能

主力設備機器

- ・圧造機・転造機・連続型熱処理炉
- ・自動めっきライン一式
- ・画像処理選別機・NC旋盤 その他

▼画像処理選別機



▼梱包計数機



▼熱処理炉



▼NC旋盤



先輩から

求職者・学生に向けたメッセージ

従業員数が多すぎず少なすぎず、異動や転勤もありません。家庭や子育てと両立できる会社です。

【先輩のリアルボイス】

心を全開にして各部署をサポートしながら、ずっと働き続けられます。



Kテック

株式会社 K テック

カブシキガイシャケイテック



企業HP



東北企業初 360t ハイブリッド成形機導入

高品質・高精度の製品を小ロットから量生産まで幅広く対応。もちろん短納期等のお客様のご要望にも的確に対応します。

樹脂、金属の加工から組み立てまで一貫生産を可能にします。超硬、セラミックなどの難削材の加工も行います。2024年3月東北企業初360tハイブリッド成形機を導入しました。安定した品質の製品を量産提供します。

会社概要

住 所 秋田県北秋田市川井字横呑沢5-132
Tel: 0186-78-5228 Fax: 0186-78-5229

代 表 者 代表取締役 金田 欽哉

設 立 年 月 2008年5月

資 本 金 800万円

従 業 員 数 20名

本 社 所 在 地 秋田県北秋田市川井字横呑沢5-132

国 内 事 業 所 秋田県北秋田市川井字横呑沢5-132

主 要 取 引 先 パナソニック㈱、キヤノン㈱

主力設備機器

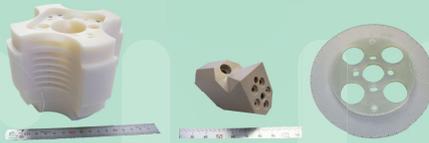
- ・マシニングセンタ 森精機【VS10000】
- ・マシニングセンタ DMG 森精機【NVX5100】
- ・複合加工機 ヤマザキマザック【j-300/1200i】
- ・CNC自動旋盤 CITIZEN【シンコムL32-X】
- ・ファイヤ放電加工機【Sodik ANA800G】
- ・CNC三次元測定機 ミットヨ【CRYSTA-APEX S776】
- ・画像測定器【キーエンス IM8000】
- ・ハイブリッド式高性能射出成形機【NISSEI FNX360III-100A】

事業概要

エンジニアリングプラスチック及び金属加工

主力製品

医療機器内部部品、食品製造部品、
航空機関連部品



企業の強み

エンジニアプラスチック精密切削加工、
金属精密加工、組み立て加工
おまかせください

先輩から

求職者・学生に向けたメッセージ

ものづくりに興味がある方、手に職をつけた方、大歓迎です。製造の現場で作る楽しさを体感できます。先輩スタッフが一から丁寧に教えるので安心してください。スキルアップの研修費用は会社が全額サポートします。温かくて働きやすい職場です。私たちと一緒に働きませんか。ご応募をお待ちしております。



ニューロング技研株式会社



ニューロングギケンカブシキガイシャ



企業HP



顧客ニーズに幅広く対応し 時代に合った産業機械を開発

印刷・加工技術関連をはじめ、製袋・包装・シーラー・結束機械等を製造販売するニューロングの国内工場グループ会社として設立しました。印刷、製紙、スリッター、製袋機などで使用されるエアシャフトの設計・製造を行っています。業界では後発であるが故に顧客ニーズに幅広く対応できることが強みです。

会社概要

住 所 秋田県北秋田市上杉金沢101-53
Tel.:0186-78-3100 FAX:0186-78-2861

代 表 者 代表取締役 近藤 純代

設 立 年 月 1991年10月より現工業団地内で稼働

資 本 金 8,600万円

従 業 員 数 38名

グ ル ー プ 本 社 所 在 地 東京都台東区東上野 6-4-14

国内事業所 グループ全体で国内に20数箇所の販売サービス網、3箇所に製造工場。海外にも10数箇所の販売・製造現地法人を有する

主要取引先 ニューロング(株)、ニューロング秋田(株)、ニューロング柏(株)、ニューロング工業(株)

主力設備機器

- ・マシニングセンター
- ・NC汎用旋盤
- ・円筒研削盤
- ・フライス・ボール盤
ほか



事業概要

印刷、製紙、スリッター、製袋機などで使用されるエアシャフトの設計、製造

主力製品

エアシャフト



企業の強み

国内外の販売サービス網でアフター面が充実しており、市場拡大につながっている

先輩から

求職者・学生に向けたメッセージ

前職は別の業種でしたが、転職を考えた際、物作りに関わる仕事がしたいと思い入社しました。未経験で不安もありましたが、今ではできることも増え、楽しく仕事をしています。
2016年入社 製造課勤務：旋盤担当



ニツ井パネル株式会社

フタツ井パネルカブシキガイシャ



企業HP



顧客のニーズに対応し 構造用集成材を提供

当社は秋田県を創業の地とし、以来60年以上にわたり、地域の皆さまとお客さまに支えられながら木造製品を作り続けてまいりました。安定的に製品を提供することが当社の責務であると捉え、日頃より継続的な事業活動を心掛けております。輸入材による構造用集成材を中心とした製品を作り、社会情勢および木造住宅産業の変化にも対応しながら、「調達力」と「独立系」を特色とした企業として今日まで歩み続けてまいりました。

会社概要

住 所 秋田県北秋田市川井字横呑沢5-130
Tel.:0186-78-2132 Fax:0186-78-4755

代 表 者 代表取締役社長 鈴木 稔

設 立 年 月 1961年4月

資 本 金 7,000万円

従 業 員 数 29名

本社所在地 秋田県北秋田市川井字横呑沢5-130

国内事業所 秋田県北秋田市川井字横呑沢5-130

主要取引先 住友林業㈱、阪和興業㈱、双日建材㈱、伊藤忠建材㈱、SMB 建材㈱ほか

主力設備機器

- ・高速自動多軸モルダー
- ・立型式側圧付コールドプレス
- ・フィンガージョインダー
- ・全自動木材乾燥機



事業概要

JAS・構造用集成材(小・中断面)・通し柱
・積層間柱の製造販売、その他木材製品の
取り扱い、原木部門

主力製品

構造用集成材・森林の造成(丸木の販売)



企業の強み

大企業にない小ロット生産により
要望された納期に迅速に対応できる

先輩 から

求職者・学生に向けたメッセージ

2013年10月入社工場長より
当社は集成材の製造・販売を行っており、大手商社ビルダーへ販売しています。有給休暇が取得しやすい環境で、異動や転動もないため働きやすく、仕事に必要な資格取得費用は全て会社負担です。先輩社員が丁寧に指導するので、未経験でも安心して働くことができます。



PROTERIAL

株式会社プロテリアル金属 北日本工場

カバシキガイシャプロテリアルキンゾク キタニホンコウジョウ



企業HP

LOCATION GUIDE

15



効率的なエネルギー利用の 進化を支える金属材料を製造

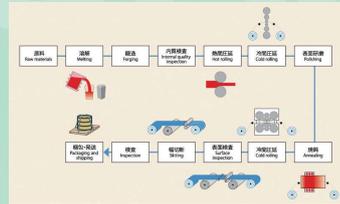
創業以来、培ってきた特殊金属材料の製造技術、卓越した成形・加工技術は、クリーンで効率的なエネルギーの利用をめざす自動車やバッテリーの進化を支えています。今後も金属素材の可能性をお客様とともに探求し、環境に配慮したマテリアル、次世代産業の発展と新市場の創出につながる製品をお届けできるように尽力してまいります。お客様とともに夢を広げる金属材料を創り出していきます。

会社概要

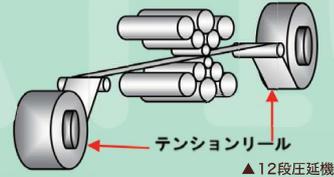
住所 秋田県北秋田市上杉字金沢178-712
Tel.: 0186-78-4189 Fax: 0186-62-1112
代表者 代表取締役 権代 晃一
設立年月 1943年10月
資本金 4億円
従業員数 1,070名
本社所在地 大阪府吹田市南吹田二丁目19番1号
国内事業所 新潟製造部、秋田製造部、土浦工場、吹田工場、鹿児島工場

主力設備機器

・高機能金属電子材料に対する
総合的な開発が可能な
設備を備えています



●製品厚みと形状を作り込み、機械特性へ仕上



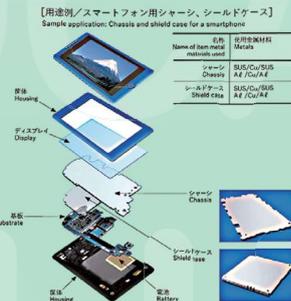
▲12段圧延機

事業概要

電子部品・電気機器用金属材料の製造

主力製品

- ・スマホ用有機EL部材
- ・各種電子機器スイッチ部材
- ・半導体リードフレーム材
- ・電気自動車用のリチウムイオン二次電池用リード材等



【用途別/スマートフォン用シャーシ、シールドケース】

Sample application: Chassis and shield case for a smartphone

名称	使用金属材料
Name of item	Materials
シャーシ	Si/Si/Cu/Si/Si A # /Cu#E
シールドケース	Si/Si/Cu/Si/Si A # /Cu#E

企業の強み

総合的な開発と品質による
高い信頼性の高性能金属電子材料

溶解から圧接、冷間加工、表面処理加工までの一貫体制による品質・コスト・納期への対応力、高機能金属電子材料に対する総合的な開発と品質保証による信頼性が強み

先輩から

求職者・学生に向けたメッセージ

スマートフォンや自動車など身近な物の部品・材料を製造しているためやりがいを感じます。カフェテリアプランや有休日数が多く福利厚生面が整っているので、仕事と私生活ともに充実させることができます！

2023年4月入社 北日本管理 Gr (女性)

未経験者の方や資格を持っていない方でも先輩方や会社側からのサポートが手厚く、安心して働くことができます。

2019年4月入社 北日本工場秋田製造部(男性)



問い合わせ

北日本管理 Gr Tel./0186-78-4189 FAX/0186-78-4192 MAIL/dai.chiba.bm@proterial.com 担当: 千葉 大



古河林業株式会社 プレカット事業部

フルカワリンギョウカブシキガイシャ プレカットジギョウブ



企業HP



**100%国産材にこだわる
国産木造注文住宅の
営業・設計・施工管理を行う
林業経営をルーツに持つ
数少ないハウスメーカー**

古河林業の自社工場として木造建築にとって非常に重要な木材の継手・仕口・ホゾと呼ばれる部分をコンピューター式全自動機械で加工し、短時間で高精度の構造材加工を実現しています。当社が採用するプレカットシステムは、品質のばらつきを防ぎ、スピーディーに安定した供給体制を整えております。

会社概要

住 所 秋田県北秋田市上杉字金沢101-54
Tel:0186-78-4257 Fax:0186-78-4259

代 表 者 代表取締役社長 古河 潤一

創 業 1875年

資 本 金 1億円

従 業 員 数 24名

本社所在地 東京都千代田区大手町2-6-4 常盤橋タワー

国内事業所 阿仁林業所 / セケ宿林業所 / 三重林業所 / 秋田プレカット工場

住宅事業部 (首都圏に住宅展示場展開) / 保険部

事業概要

住宅骨組部材の生産・販売 (プレカット事業)
秋田杉丸太の生産・販売

秋田杉丸太の生産・販売 / 住宅骨組部材の生産・販売 / 住宅建築(一級建築士事務所)及び総合建設工事業 / 宅地建物取引業 / 土木工事業 / 造園工事業 / 緑化樹木の生産・販売 / 損害及び生命保険代理業 / 建設資材販売

主力製品

国産材100%にこだわった
家づくりによる完全自由設計の住宅



企業の強み

信頼性の高い精密な仕上がりの為、
注文住宅など、一邸一邸異なる
お客様のニーズに的確にお応えすることが
出来るのも、当社ならではの長特です。

主力設備機器

- ・横架材加工機・全自動合板加工機
- ・全自動柱加工機・全自動羽柄加工機



▲横架材加工機



▲全自動柱加工機



▲全自動合板加工機



▲全自動羽柄加工機

先輩から

求職者・学生に向けたメッセージ

仕事に必要な資格取得費用は全て会社が負担します。市外への異動や転動もないため家庭や子育てと両立して働けます。



NMD

エヌ・エム・ディー電子株式会社

秋田工場

エヌ・エム・ディーデンシカブシキガイシャ アキタコウジョウ



企業HP



エレクトロニクス産業に 重要な役割を担う トランスおよび電源機器の 専門メーカー

親会社は西村無線電機(株)で NMD 本社とともに東京渋谷にあり、関連会社としては中国に 4 事業所、ミャンマーに 1 事業所となります。エレクトロニクス産業に重要な役割を担うトランスの専門メーカーとして創業以来「業界に役立つ企業」を経営理念として歩んでおります。

会社概要

住 所 秋田県北秋田市七日市字中岱 21 番地
Tel: 0186-66-2004 Fax: 0186-60-2035

代 表 者 代表取締役社長 西村 正

設 立 年 月 1944年8月

資 本 金 4,500万円

従 業 員 数 63名(本社27名、秋田事業所36名)

本 社 所 在 地 東京都渋谷区鶯谷町7番10号

国内事業所 エヌ・エム・ディー電子株式会社 秋田工場

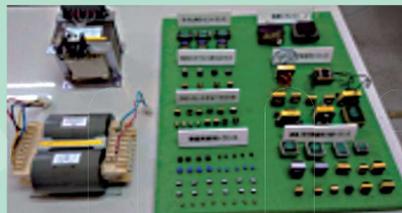
主要取引先 安川電機 Gr・日立 Gr・三菱電機 Gr など

事業概要

トランスの製造・トランスの設計・中国製造品質保証検査・材料調達・製品出荷

主力製品

トランス (変成器)



企業の強み

お客様のニーズに合わせた設計が可能で
各種トランス、小ロット受注にも
対応しております

主力設備機器

- ・自動化ライン (SMDトランス)
- ・CNC巻線機・半田機
- ・自動コア詰め機
- ・総合試験機



先輩から

求職者・学生に向けたメッセージ

完全週休二日制に加え、残業、休日出勤もほとんどなく仕事以外の時間は自分のためや家族のために費やせます。働きやすい職場ですので一緒にお仕事してみませんか！



AKITA
NISSAN SPRING
CO., LTD.

秋田日産スプリング株式会社

アキタニッサンスプリングカブシキガイシャ



企業HP



ばね指数が小さいスプリングは 他社では真似できない 技術を有しています

当社は、高温の過酷な環境下で使われる内燃機関用のスプリングをメインに製造しています。特にばね指数(D/d)が小さいスプリングは他社では真似できない技術を有しており、「ISO9001」及び「IATF16949」に基づき、設計から納品、アフターフォロー迄、迅速に対応できる体制を構築し、お客様に納得していただけるばねを提供しております。

会社概要

住 所 秋田県北秋田市米内沢字鶴田岱10-1
Tel: 0186-72-4348 Fax: 0186-72-4346
代 表 者 代表取締役 藤咲 保男
設 立 年 月 1992年6月
資 本 金 5,000万円
従 業 員 数 企業全体: 22名(男性14名、女性8名) ※令和6年9月1日現在
関 連 会 社 日産スプリング株式会社、日産スプリングタイランド
主 要 取 引 先 日産スプリング株式会社

主力設備機器

- ・ コイルングマシン ・ 研磨機
- ・ 内外径面取り機 ・ 熱処理炉
- ・ 荷重選別機

▼コイルング



▼成型機



事業概要 圧縮コイルばね製造業

当社は、高温の過酷な環境下で使われる内燃機関用のスプリングをメインに製造しています。

主力製品

エンジン用弁ばね、ノズルスプリング、
プランジャスプリング



▲荷重試験機

企業の強み

ばね指数 (D/d) が小さいスプリングは
他社では真似できない技術を有しており、
またクリープテンパーは高い加工技術と
厳しい品質管理を行っております

先輩 から

求職者・学生に向けたメッセージ

有給休暇取得率は非常に高く、残業は
ほぼゼロ、お盆や正月に長期休暇もと
れるため、だいたい働きやすい環境で
す！是非一緒に働いてみませんか？



株式会社ニューテックス

秋田工場

カブシキガイシャニューテックスアキタコウジョウ



企業HP



カスタムケーブルで お客様のニーズをカタチにします

当社はおお客様のあらゆるニーズにお応えするため、カスタムでのケーブル製造を強みとしています。国内・海外での製造工場により、お客様にスピーディーに、そしてより良いコストパフォーマンスをご提供することで、お客様の良いパートナーであり続けたいと考えています。

会社概要

住 所 秋田県北秋田市米内沢字長野野 102-1
Tel: 0186-72-3511 Fax: 0186-72-3516

代 表 者 代表取締役 竹内 悟志

設 立 年 月 1965年10月

資 本 金 1,000万円

従 業 員 数 250名(2025年1月現在)

本 社 埼玉県富士見市鶴馬 2616

国内営業所 大阪営業所

海外営業所 上海営業所、中国工場 NEWTEX WIRE WEIFANG CO.,LTD(纽泰克斯电线(潍坊)有限公司)

事業概要

カスタムケーブルで オンリーワン製品を開発

競合カタログ製品(標準品)に無い、お客様のニーズを形に、「カスタム」ケーブルにてオンリーワン製品を開発

センサーケーブル、ロボットケーブル、 産業用ケーブル、 産業用ネットワーク伝送ケーブルなど

主力製品



▲センサーケーブル

▲ロボットケーブル

企業の強み

標準品を持たず、全て完全「カスタム」 (オンリーワン)

- ・客先要求(仕様)に沿った、材料選定～設計
- ・国内生産(Made in Japan)
- ・他社製品からの代替提案によるコストダウン
- ・絶縁特性・誘電率を考慮した材料選定・配置設計

主力設備機器

- ・合成樹脂電線被覆装置
- ・撚線機 高速編組機
- ・機紐導体横巻機



▲合成樹脂電線被覆装置



▲撚線機



▲高速編組機



▲機紐導体横巻機

先輩 から

求職者・学生に向けたメッセージ

GW・お盆休み・正月休みが9日間以上長期休暇となるため、プライベート時間を充実させることができます。阿仁スキー場まで車で40分!

2023年8月入社 秋田工場 係長





株式会社ノースランド

カブシキガイシャノースランド



企業HP



食肉を口にする消費者の健康と豚の健康を第一に

当社は、お客様に安心して豚肉を食べて頂くために、養豚の健康管理と衛生管理を徹底しています。また、アニマルウェルフェア（動物福祉管理）という動物に与えるストレスを最小限に抑え、豚本来の行動を取れる管理にも取り組んでいます。併せて、資源循環・環境保全型農業の実践や休耕田活用で栽培された飼料用米をエサとして豚へ給与する取り組みなど、自給率向上・休耕田の解消・地域活性化等の社会的貢献を果たす活動も行っています。私たちは食肉を口にする消費者の健康と豚の健康を第一に考えて仕事に挑んでいます。

会社概要

住所 秋田県北秋田市七日市字比留古岱83-3
Tel: 0186-29-4000 Fax: 0186-29-4002

代表者 代表取締役 豊下 勝彦

設立年月 2002年4月

資本金 1,000万円

従業員数 126名(内市内農場13名)

本社所在地 秋田県鹿角郡小坂町小坂字坂ノ影1

主要取引先 秋田県内：量販店83店舗、食肉専門店9店舗、
飲食店81店舗、産直施設6店舗(こもも2店舗含む)

関東圏：量販店128店舗(青森県、宮城県、東京都、神奈川県、
埼玉県、千葉県、長野県、山梨県、静岡県)

生協：1都10県(東京、神奈川、埼玉、千葉、茨城、栃木、
山梨、群馬、福島、静岡、新潟)

飲食店：42店舗

関西圏：生協1府1県(大阪、和歌山)

認証取得 「生産情報公表豚肉」JAS規格、ISO14001、農場ACCP、
J-GAP

主力設備機器

- 豚舎
(種豚舎1棟、分娩舎1棟、
子豚舎1棟、肥育舎4棟)
- 糞尿処理施設2棟



事業概要 養豚業

自社ブランド豚 十和田湖高原ポークSPF桃豚を年間15万頭出荷。企業理念の中に「農業で幸せになろう」を掲げ、今年(2025年)で創業31年目となります。

主力商品 桃豚

企業の強み

「食の安全性を追求し生産物を最終的に消費されるまで出来る限り責任を負う」

上記を経営理念に置き、この理念と活動が評価され、現在では秋田県内をはじめとして関東圏の生協スーパーなど多数の店舗で販売されています。また、自社ブランド豚を原料としたハム・ソーセージや惣菜などに加工する六次産業化や直売所やイベントの出店など、PR活動等も積極的に取り組んでいます。

先輩から

求職者・学生に向けたメッセージ

働き方改革の一環として、フレキシブルタイムを導入しており、社員の置かれた個々の事情に応じ、多様な働き方を選択できる会社を実現する事で、成長と分配の好循環を構築し、社員の一人ひとりがより良い将来の展望を持てるようにすることを目指しています。

また、現在、勤務している社員は、全員未経験者です。入社後、丁寧に指導しますので、安心してご応募ください。



中央シリカ株式会社

チュウオウシリカカブシキガイシャ



企業HP



高品質な珪藻土製品の安定供給を通して豊かな食生活、快適な暮らしを支えます

当社は新潟県や山形県で活性白土を主力とした吸着機能材事業を展開する水澤化学工業株式会社の子会社であり、大阪ガス株式会社をトップとする Daigas グループの一員です。

太古の海に繁殖した藻の堆積物である“珪藻土”の一大産地である北秋田市に立地する当社は、微細多孔質という珪藻土の特徴を利用した、微生物まで除去できる“ろ過助剤”を製造して、ビールや醤油といった食品メーカーなどに供給しています。

その他にも“充填剤”は塗料やシリコーン樹脂、“乾燥粉末”は建材など多数のメーカーで使われています。

会社概要

住 所 本社工場：秋田県北秋田市浦田字寄延沢家の下44
Tel:0186-72-3281 Fax:0186-72-3223
鷹巣工場：秋田県北秋田市綴子字市六10
Tel:0186-62-2576 Fax:0186-62-3912

代 表 者 代表取締役 中田 斉

設 立 年 月 1977年4月

資 本 金 8,000万円

従 業 員 数 48名

本社所在地 秋田県北秋田市浦田字寄延沢家の下44

国内事業所 本社工場、鷹巣工場

主要取引先 国内大手ビールメーカー各社、製糖メーカー各社、建材メーカー各社

主力設備機器

- ・珪藻土採掘場
- ・ロータリーキルン
- ・各種粉碎機

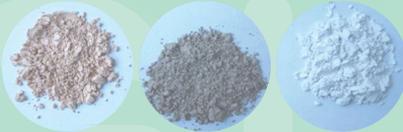


事業概要

北秋田市に埋蔵される珪藻土を採掘して、珪藻土ろ過助剤、充填用珪藻土、珪藻土乾燥粉末を製造しています。

主力製品

珪藻土の融剤焼成品、焼成品、乾燥品



一部は食品添加物およびハラール認証を取得しています。

企業の強み

私たちの身の回りにある生活必需品の製造を支える珪藻土、景気の影響を受け難いところが強みです。

先輩から

求職者・学生に向けたメッセージ

地元の優しい先輩が丁寧に指導してくれるほか、仕事に必要な資格の取得費用は会社負担です。残業が少なく、有給休暇も取りやすいです！



株式会社ヤマハミュージック クラフト秋田

(旧 桜庭木材株式会社)

カブシキガイシャヤマハミュージッククラフトアキタ



企業HP



ヤマハグループの 一員としての高い技術力

ピアノを主体にした楽器の木工部材メーカーとして、『桜庭木材株式会社』を1964年設立。2024年4月1日付で『ヤマハミュージッククラフト秋田』へと社名変更いたしました。ヤマハグループの一員として高品質な楽器用木工部材を製造しています。

会社概要

住 所 秋田県北秋田市小又字堂ノ下44-3
Tel.:0186-75-2031 Fax:0186-75-2416

代 表 者 代表取締役社長 高田 素樹

設 立 年 月 1964年1月

資 本 金 9,000万円

従 業 員 数 54名(2025年10月1日現在)

本 社 所 在 地 秋田県北秋田市小又字堂ノ下44-3

国 内 事 業 所 秋田県北秋田市小又字堂ノ下44-3

主 要 取 引 先 ヤマハ株式会社

主力設備機器

・高周波プレス ・NCルータなど



事業概要 木材、木製品の製造

主力製品 楽器用パーツの製造



弊社製造のパーツを使ったピアノ見学会の様子▲

企業の強み

木材の選別・乾燥・加工・接着

先輩 から

求職者・学生に向けたメッセージ

木材は1つ1つ個性があり、扱う際にはいろいろと考える必要があります。それが木材の面白さだと感じています。先輩たちが丁寧に教えてくれるので、やる気があればすぐにでも活躍することができます！

2013年5月入社
総務部管理課



北秋田市の支援制度

北秋田市では、固定資産税の免除や雇用奨励金など、手厚い支援策をご用意しています。また、企業立地に伴う北秋田市への移住に関する支援も積極的に取り組んでいます。

KITAAKITA SUPPORT SYSTEM 北秋田市産業振興促進条例



1 雇用奨励金

操業の日から3年以内に市に住所を有する常時雇用者を新たに採用し、1年以上雇用した場合に交付します（雇用契約日が工場等の設計、発注、建設等に着手した日以後に雇用した者を含む）。

交付額 **1人につき30万円** 限度額 **1,500万円/年**

2 固定資産税の課税免除

- ・新設又は増設した施設及び設備で、当該事業に供する固定資産税の全額を免除します。
- ・当該事業に供する土地で、その取得の日の翌日から起算して1年以内に当該土地を敷地とする当該施設の建設の着手があったものを免除します。

免除期間

指定後最初の固定資産税が課税される年度から**5年間**

3 資格取得奨励金

ISO認定（国際標準化機構の適合規格）取得に係る経費を交付します。

交付金 **20%** 限度額 **500万円**

4 緑地等環境保全施設助成金

工場敷地の25%以上の面積に緑地等環境保全施設を設置した場合、直接経費の3分の1を交付します。

交付率 **3分の1** 限度額 **300万円**

5 移設整備助成金

移設した施設及び整備で、固定資産税納付額の範囲内で交付します。

交付上限 **100万円** 補助期間 **3年間**

6 固定資産取得経費助成金

新設又は増設した施設及び設備にかかる経費の10%を交付します。

※ ③～⑦までを合計した助成金の限度額

交付率 **10%** 限度額 **10,000万円** ※

7 雪対策奨励金（新設のみ）

工場等の新設に対し、敷地内の雪対策に係る除雪機の購入、消融雪施設等の設置に要した経費の50%を交付します。

交付率 **50%** 上限額 **500万円**

8 土地取得費助成金

工場等の新設及び増設のため、土地の取得に要した経費の50%を交付します。

補助率 **50%** 上限額 **2,500万円**

9 事業所賃借料助成金

当該事業にかかる土地及び建物の賃借料の50%を交付します。

交付率 **50%** 上限額 **500万円/年** 補助期間 **5年間**

北秋田市産業振興促進条例指定の要件等

対象施設	対象事業	指定要件
工場	物品の製造、又は加工を行う施設及び付属施設	投下固定資産総額：[新設]3千万円以上[増設]1千万円以上 事業集約：2,000万円以上 移設：3,000万円以上
農林業用施設	農林業生産を目的とする事業に供する施設	
宿泊施設	旅館業法に規定する旅館・ホテル営業を営む施設	
研究施設	先端的な技術に係る研究に供する施設	投下固定資産総額：[新・増設]100万円以上
情報サービス関連施設	ソフトウェア業/情報処理・提供サービス業/インターネット付随サービス業/設計開発関連業/デジタルコンテンツ関連業の施設	
コールセンター	コールセンター施設	

◆北秋田市外国人材確保支援事業◆

市内事業者が行う外国人就労者の受入等にかかる費用の一部を助成します。

○外国人材受入促進支援事業

外国人材受入れ最大20万円/人

- ・人材紹介料
- ・渡航費
- ・在留資格取得手続に要する手数料等

○外国人材住環境整備事業

住宅等の購入費及び新築費並びに備品の取得費 = 上限額300万円

修繕費及び備品の取得費 = 上限額100万円

- ・住宅等の購入費、新築費
- ・修繕費
- ・備品の取得費



※詳細は右記のQRコードからご確認ください



◆北秋田市雇用促進交付金◆

市内で法人格を有する事業者で、新たに正規雇用者を雇用し、前年度末正規雇用者数を超えた場合に、当該正規雇用者1人につき年額10万円を3年間交付します。

要件

求人開始から1年以内に正規雇用者を雇い入れること



※要件などがありますので申請前に必ずお問い合わせください

◆フレッシューズ応援金◆

中・高・大学、専門学校等を卒業後、北秋田市に住民登録し居住する就労者に対して最大15万円の応援金を交付します。

要件

定住要件などがありますので申請前に必ずお問い合わせください

◆北秋田市資格取得支援助成金◆

従業員の資格取得費用を負担した事業主に対し、対象経費の1/2以内もしくは10万円のいずれか低い方を上限に交付します(1,000円未満切り捨てとなります)。

対象経費

研修等の受講料、受験料、資格の登録料など

※条件等詳細についてはお問い合わせください



北秋田市への移住を支援



1 移住者住まい応援助成金

県外からの移住者に対して、移住時に生じる引越し費用、除排雪器具、スタッドレスタイヤ、暖房器具の購入費、普通自動車免許取得費等を助成します。 ※北秋田市移住希望登録者

助成額 ▶ 最大20万円 (高校生以下の子1人につき5万円加算)

2 移住祝い品

県外からの移住者に対して、移住祝い品をプレゼントします。

内容

あきたこまち 5 Kg + 地元特産品
+ くまの動物園 年間パスポート

(くまの動物園)

3 結婚生活応援金

結婚後も引き続き北秋田市に居住する新婚夫婦に対して、応援金を交付します。

交付額 ▶ 10万円 (移住希望登録者であり、移住後3年以内に婚姻等の場合10万円加算)

4 奨学金等返還支援助成金

北秋田市に居住し、就業中の奨学金を返還している45歳未満の方に対して、奨学金返還額の一部を助成します。

助成率

◆ 国家資格に基づく就労の場合
年度返還額の1/2 (上限20万円) /年

◆ 国家資格以外の就労の場合
年度返還額の1/3 (上限13万3千円) /年

助成期間

交付開始月から最大60ヶ月 (5年間)

5 移住者住宅支援

市内に住宅を新築または購入した移住者に対して取得費用の一部を補助します。

補助率

取得費用の2/10 (上限65万円) /一般世帯
または 4/10 (上限130万円) /子育て世帯

6 住宅リフォーム支援

市内業者を利用して工事費用30万円以上のリフォーム・増改築を行う移住者に対して工事費用の一部を補助します。

補助率

工事費用の25~35% (上限70万円)

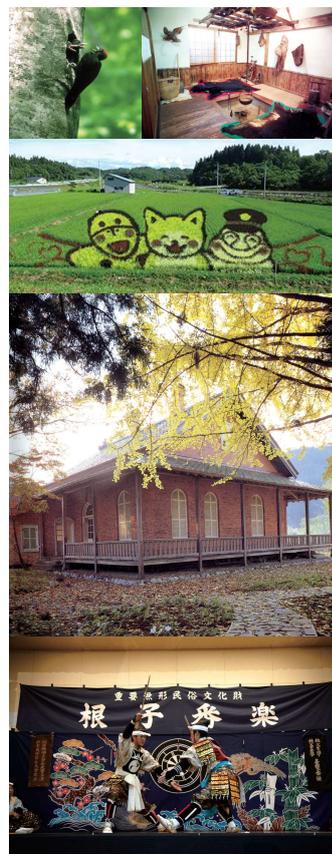
※上記1~5の条件等詳細については 移住・定住支援室 (0186-62-8002)、6の条件等詳細については都市計画住宅係 (0186-72-5246) までお問い合わせください



北秋田市について

北秋田市は秋田県の北部中央に位置し、面積は1152.76平方キロメートルと、秋田県全体の約10パーセントを占めています。県都秋田市から北東へ約60キロメートル、東は大館市・鹿角市（かづのし）、南は上小阿仁村（かみこあにむら）に隣接しているほか、西は能代市に近接するなど県内主要都市に近く、本市の中心部であるJR鷹ノ巣駅からの距離は、大館市が約17キロメートル、能代市・鹿角市が約30キロメートルとなっています。道路網や公共交通機関も縦横に整備され、東西には国道7号線とJR奥羽本線、さらに平成28年には日道道ネットワークの一部として高速道路も開通し、南北には国道105号、285号、鷹巣と秋田新幹線の通る角館を結ぶ秋田内陸線、そして東京便が定期便として運航されている大館能代空港が主要な交通網を形成しています。

また、県立自然公園に指定されている森吉山麓を中心にクマガエラの棲むブナの原生林や多数の瀑布が散在し、優れた自然景観や山岳溪流に恵まれています。この豊かな自然環境は、今まで私たちにやすらぎと経済効果をもたらし、マタギの生業を伝えてくれた貴重な財産です。環境問題が深刻化する現在、自然との共生が重要な課題となることから、この恵まれた自然環境を活かしたまちづくりを推進します。



2026年2月発行

北秋田市企業立地ガイド

◆ 本誌に関するお問い合わせ
北秋田市産業部 産業政策課 産業戦略係
〒018-3312
秋田県北秋田市花園町19番4号
TEL: 0186-84-8104 FAX: 0186-62-2250
Mail: sangyou@city.kitaakita.akita.jp

