



リケン工業株式会社 秋田工場

リケンコウギョウカブシキガイシャ アキタコウジヨウ



サンプラーと熱電対を合わせた複合型のプローブを開発

弊社は1965年に創業して以来、安全第一で日本の鉄鋼業の発展とともに歩んでまいりました。旧鷹巣町（現北秋田市）に工場を設立し、溶鋼の成分分析に必要な試料採取用サンプラーから始まり、消耗型熱電対、さらにサンプラーと熱電対を組み合わせた複合型のプローブ開発へと発展してきました。この間、北海道から九州まで全国の鉄鋼会社様にご指導ご協力を得て、お客様のご要望に応える製品の開発、製造に励む一方、地域との共生も目指し、地元で障害のある方へ仕事をお願いし、ともに成長してきました。また、製品の品質管理の重要性からISO9001認証を取得して品質管理を強化するとともに、ISO14001認証も取得し環境へも配慮した製造を行っています。今後も安全第一で地域とともに発展することを目指し、鉄鋼業での品質管理の一助を担って参ります。

会社概要

住 所 秋田県北秋田市綴子字作坂314-5
Tel: 0186-62-3316 FAX: 0186-60-1033

代 表 者 佐藤 雄樹

設 立 年 月 1966年4月

資 本 金 1,000万円

従 業 員 数 企業全体: 59名 秋田工場: 31名

本社所在地 東京都千代田区岩本町3-11-9
関西営業所: 兵庫県加古川市別府町新野辺1525-2加古川神鋼ビル3F
室 蘭 工 場: 北海道室蘭市東町3-22-5

国内事業所 日本製鉄株式会社、株式会社神戸製鋼所、JFEスチール株式会社、愛知製鋼株式会社、大同特殊鋼株式会社、千代田鋼鉄工業株式会社、トビー工業株式会社三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社

認 証 取 得 ISO9001、ISO14001取得

事業概要

溶鋼の試料採取に用いる鉄鋼用サンプラー、消耗型熱電対等の製造販売

主力製品

サブランスプローブ、コンビネーションプローブ、サンプラー、消耗型熱電対

企業の強み

お客様の生産設備、分析装置に適したオーダーメイドの製品製造
50年以上に渡る経験からのノウハウ。
熱電対は全数検査し、品質管理を徹底。手作業が多い工程を極限まで効率化し、かつ機械化も推進。

主力設備機器

- ・熱電対素線溶接機
- ・自動超音波洗浄機



▲4槽直振動式自動超音波洗浄機



▲熱電対素線自動溶接3号機