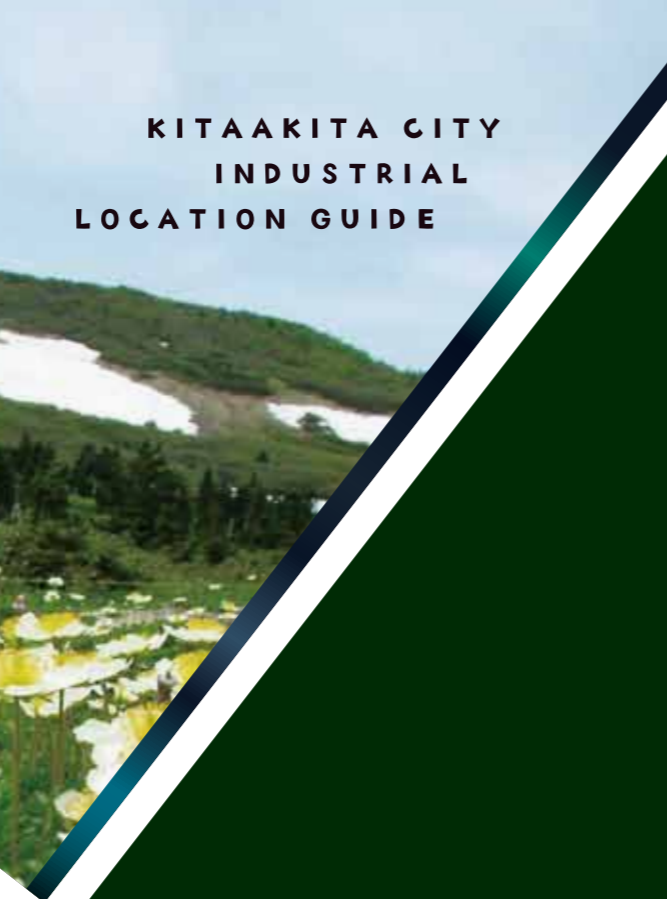


KITAAKITA CITY  
INDUSTRIAL  
LOCATION GUIDE



北秋田市企業立地ガイド

# 北秋田市と 創りだそう。

A forest town where residents  
play the leading roles



北秋田市企業立地ガイド

2023年版

- ◆ 本誌に関するお問い合わせ  
北秋田市産業部 商工観光課 商工労働係  
〒018-3312  
秋田県北秋田市花園町15番1号  
TEL : 0186-62-5360 FAX : 0186-62-5551  
Mail : syoukou@city.kitaakita.akita.jp  
URL : <http://www.city.kitaakita.akita.jp/syoukou/>

# KITAAKITA CITY INDUSTRIAL LOCATION GUIDE

北秋田市企業立地ガイド

# 2023

## contents

- 03 北秋田市紹介
- 04 アクセス
- 06 立地企業紹介
- 18 北秋田市の支援制度



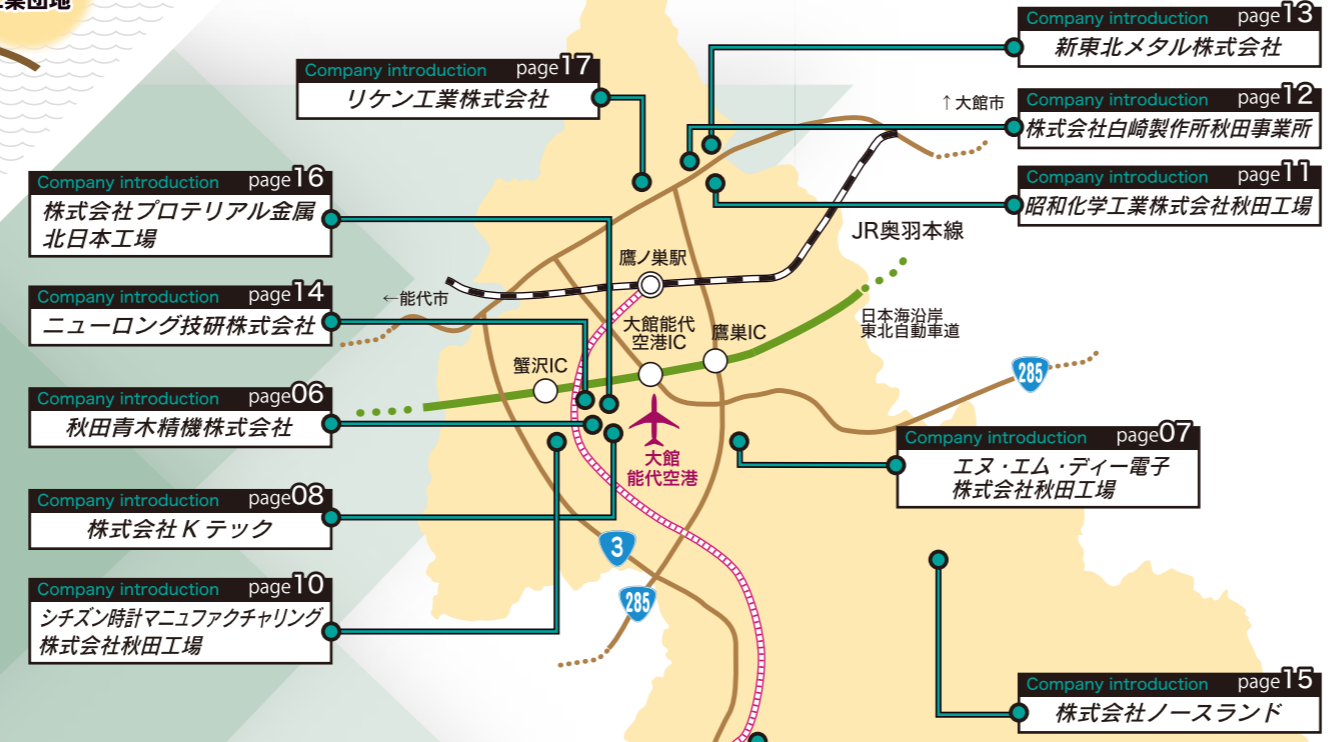
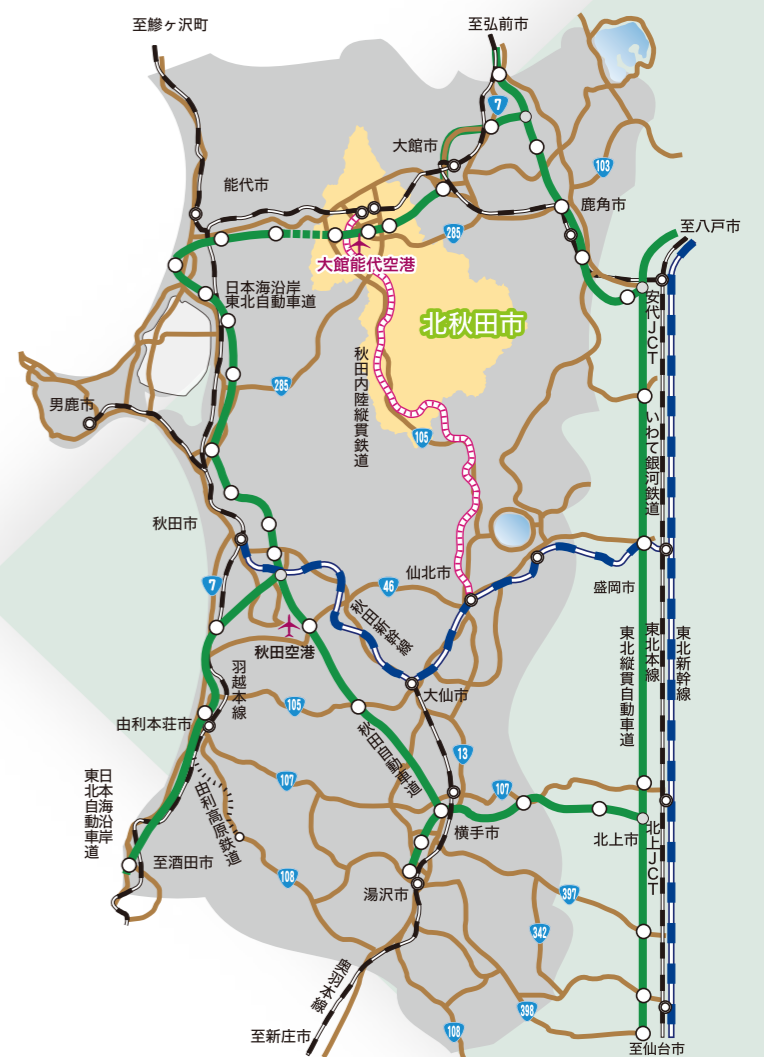
北秋田市は  
こんなところ

北秋田市は秋田県の北部中央に位置し、面積は1152.76平方キロメートルと、秋田県全体の約10パーセントを占めています。県都秋田市から北東へ約60キロメートル、東は大館市・鹿角市（かづのし）、南は上小阿仁村（かみこあにむら）に隣接しているほか、西は能代市に近接するなど県内主要都市に近く、本市の中心部であるJR鷹ノ巣駅からの距離は、大館市が約17キロメートル、能代市・鹿角市が約30キロメートルとなっています。

道路網や公共交通機関も縦横に整備され、東西には国道7号線とJR奥羽本線、さらに平成28年には日治道ネットワークの一部として高速道路も開通し、南北には国道105号、285号、鷹巣と秋田新幹線のおおる角館を結ぶ秋田内陸線、そして東京便が定期便として運航されている大館能代空港が主要な交通網を形成しています。

また、県立自然公園に指定されている森吉山麓を中心にクマガラの棲むブナの原生林や多数の瀑布が散在し、優れた自然景観や山岳溪流に恵まれています。この豊かな自然環境は、今まで私たちにやすらぎと経済効果をもたらし、マタギの生業を伝えてくれた貴重な財産です。環境問題が深刻化する現在、自然との共生が重要な課題となることから、この恵まれた自然環境を活かしたまちづくりを推進します。





### 北秋田 大野台 工業団地

面積	総面積543,616㎡ 工場用地面積460,266㎡、分譲可能面積157,215㎡
電力	普通高圧(6.6kV)は、団地中心部まで配電線が敷設 特別高圧は当団地から約5kmの66kV送電線より引き込み
用水	上水道から250m <sup>3</sup> /日の取水可能
排水	立地企業が排水基準値まで処理し専用排水路を 経て旧小猿部川へ
地域指定	工場適地、過疎地域
所在地	北秋田市上杉字金沢
鉄道	JR奥羽本線鷹ノ巣駅へ6km
空港	大館能代空港へ5km、秋田空港へ100km
港湾	能代港(重要港湾)へ40km
道路	国道7号へ8km、国道105号へ5km、秋田自動車道二ツ井白神I.C.へ18km 秋田自動車道大館能代空港I.C.へ5km、東北自動車道十和田I.C.へ45km

分譲価格	貸付価格
2,820円 /m <sup>2</sup>	41.09円 /m <sup>2</sup> (年)

### 七日市 工業団地

面積	総面積約56,300㎡ 工場用地面積約43,000㎡ 分譲可能面積約23,000㎡
電力	普通高圧6.6kV、特別高圧は当団地から約2kmの 66kV送電線より引き込み
用水	市営簡易水道より500m <sup>3</sup> /日の給水可能。 また、地下水の取水により200m <sup>3</sup> /日の給水可能
排水	立地企業が排水基準値まで処理し、 排水路を経て小猿部川へ
地域指定	低工地区、工配地区、過疎地域
所在地	秋田県北秋田市七日市字根木屋敷位
鉄道	JR奥羽本線鷹ノ巣駅へ7km
空港	大館能代空港まで3km、秋田空港まで100km
港湾	能代港(重要港湾)まで40km
道路	国道7号へ9km、国道105号へ500km、国道285号へ300m、 東北自動車道十和田I.C.へ35km、秋田自動車道二ツ井白神I.C.へ20km

貸付価格	分譲価格
要相談	要相談

羽田空港から約70分！ 大館能代空港から車で約5分！ 高速道路の開通でますます便利に！



## 秋田青木精機 株式会社



### ターボシャフトの生産量は『世界 No.1』のシェア

当社は埼玉県熊谷市に本社を置く青木精機工業の子会社として1989年に創業しました。自動車部品製造を行っており、ターボチャージャーに組み込まれているターボシャフトをメインに生産しております。北秋田市においては旧合川町に本社工場、旧鷹巣町に第二工場と2つの工場を有しており、切削、熱処理、研削まで一貫で行える生産工場です。またグループ企業として中国（上海）、スロバキアにも製造拠点を設けているほか、タイにも合併会社があり、海外での生産展開もしております。

**住 所** 本社工場：秋田県北秋田市上杉字金沢417-2  
 TEL：0186-78-4078 FAX：0186-78-2405  
 第二工場：秋田県北秋田市脇神字東陣場岱125  
 TEL：0186-62-3080 FAX：0186-62-3083

**代 表 者** 青木良輔

**設 立 年 月** 1989年5月

**資 本 金** 8,976万円

**従 業 員 数** 96名

**本 社 所 在 地** 秋田県北秋田市上杉字金沢417-2

**国 内 事 業 所** 秋田県北秋田市脇神字東陣場岱125

**主 要 取 引 先** 株式会社IHIターボ、NSKステアリングシステムズ株式会社、Garrett Motion Inc.、クノールプレムゼステアリングシステムジャパン株式会社、ニデックパワートレインシステムズ株式会社、日立Astemo株式会社、BorgWarner Inc.、三菱重工エンジン&ターボチャージャ株式会社（50音順）

**事 業 概 要** **自動車部品製造業**  
 ターボチャージャー部品、エンジン部品、電動パワーステアリング部品、油圧機器部品の切削加工、熱処理、研削加工

**主 力 製 品** **ターボシャフト**



**企 業 の 強 み** 材料調達から切削、熱処理、研削と完成品までの一貫生産

**主 力 設 備 機 器**

- ・NC旋盤
- ・セントラレス研削盤
- ・熱処理炉



## エヌ・エム・ディー電子株式会社 秋田工場



### エレクトロニクス産業に重要なトランスの専門メーカー

親会社は西村無線電機㈱で NMD 本社ともに東京渋谷にあり、関連会社としては中国に4事業所、ミャンマーに1事業所となります。エレクトロニクス産業に重要な役割を担うトランスの専門メーカーとして創業以来「業界に役立つ企業」を経営理念として歩んでおります。

**住 所** 秋田県北秋田市七日市字中岱21番地  
 TEL：0186-66-2004 FAX：0186-60-2035

**代 表 者** 西村正

**設 立 年 月** 1944年8月

**資 本 金** 4,500万円

**従 業 員 数** 63名（本社27名、秋田事業所36名）

**本 社 所 在 地** 東京都渋谷区麴谷町7番10号

**国 内 事 業 所** エヌ・エム・ディー電子株式会社 秋田工場

**主 要 取 引 先** 安川電機Gr・日立Gr・三菱電機Gr など

**事 業 概 要** トランスの製造・トランスの設計・中国製造品品質保証検査・材料調達・製品出荷

**主 力 製 品** トランス（変成器）



**企 業 の 強 み** お客様のニーズに合わせた設計が可能で各種トランス、小ロット受注にも対応しております

**主 力 設 備 機 器**

- ・自動化ライン（SMDトランス）
- ・CNC巻線機 半田機
- ・自動コア詰め機
- ・総合試験機



# Kテック

カブシキガイシャ ケイテック

## 株式会社Kテック



### 高品質・高精度の製品を 小ロットから量生産まで

樹脂、非鉄金属、超硬、セラミック等の難削材まで多様な素材の精密加工を得意としております。高品質、高精度の製品を小ロットから量産まで柔軟に対応します。また 2024 年 2 月射出成型工場を新設しました。多種多様な取り組みを行っております。

住 所 秋田県北秋田市川井字横呑沢5-132  
TEL: 0186-78-5228 FAX: 0186-78-5229  
代 表 者 金田 欽哉  
設 立 年 月 2008年5月12日  
資 本 金 800万円  
従 業 員 数 22名  
本 社 所 在 地 秋田県北秋田市川井字横呑沢5-132  
国 内 事 業 所 秋田県北秋田市川井字横呑沢5-132  
主 要 取 引 先 パナソニック(株)、キャノン(株)

事業概要 エンジニアリングプラス  
チック及び金属加工

主力製品 医療機器内部部品、食品製  
造部品、航空機関連部品



企業の強み エンジニアプラスチック精密切  
削加工、非鉄金属精密加工、  
射出成型

#### 主力 設備機器

- ・マシニングセンタ VS10000
- ・マシニングセンタ NVX5100
- ・複合加工機 j-300/1200!
- ・CNC 三次元測定機  
CRYSTA-APEX S776



# YAMAHA GROUP 桜庭木材株式会社

サクラバモクザイカブシキガイシャ

## 桜庭木材株式会社

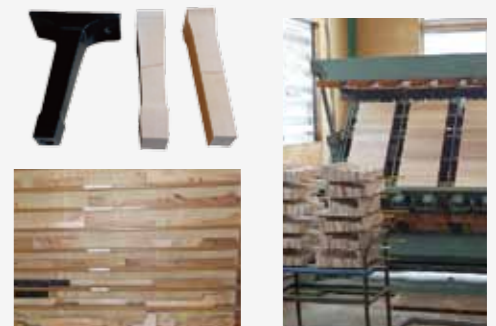


### ヤマハグループの一員としての 高い技術力

ヤマハグループの一員として高い技術力の製品を製造しています。

住 所 秋田県北秋田市小又字堂ノ下44-3  
TEL: 0186-75-2031 FAX: 0186-75-2416  
代 表 者 後藤 則明  
設 立 年 月 1964年1月  
資 本 金 9,000万円  
従 業 員 数 59名  
本 社 所 在 地 秋田県北秋田市小又字堂ノ下44-3  
国 内 事 業 所 本社のみ  
主 要 取 引 先 ヤマハ(株)

事業概要 木材、木製品の製造  
主力製品 楽器用パーツの製造



企業の強み 木材の乾燥、接着

#### 主力 設備機器

- ・NC ルータ
- ・NC ボール盤  
など



# CITIZEN

シチズン時計マニュファクチャリング カブシキガイシャ アキタコウジョウ

## シチズン時計マニュファクチャリング 株式会社秋田工場



### シチズングループの中核を成す CITIZEN製腕時計の部品を製造

確かなモノづくりを未来へつなぎ、彩りある時間(とき)を届けます」という社会的意義を達成するために、全社一丸となって生産に取り組んでいます。

住 所 秋田県秋田市川井字松石殿1-343  
TEL: 0186-78-4177 FAX: 0186-78-4178

代 表 者 渡辺 恒広(工場長)

設 立 年 月 本社 2013年7月、秋田工場 1988年10月

資 本 金 本社 1億円

従 業 員 数 グループ全体 2,037人(2023.4) 秋田工場 32名(2023.10)

本 社 所 在 地 埼玉県所沢市大字下富840番地

国内事業所 所沢本社、事業所16社(夕張、秋田、東北西和賀、東北北上、東北北上南、東北相馬、埼玉吉見、埼玉狭山、埼玉田無、妙高、ミヨタ佐久、河口湖富士、河口湖CFD、飯田殿岡、飯田松尾、鹿見島)

主要取引先 国内事業所のみ

事業概要 腕時計部品の印刷、検査  
主力製品 日車、用車、絵板、オモリ



企業の強み 印刷技術

#### 主力設備機器

- ・自動印刷機 14台
- ・手動印刷機 8台
- ・スクリーン印刷機 2台
- ・カシメ機 9台
- ・プレス機 1台



ショウワカクコウギョウ カブシキガイシャ アキタコウジョウ

## 昭和化学工業株式会社 秋田工場



### 粉体工学、熱力学をコア技術に 広範囲な事業に製品提供

当社は、天然資源である珪藻土・パーライトを原料に濾過助剤を製造販売しております。当社製品は主にビール類・清涼飲料・甘味料等の食品事業、抗生物質等の製薬事業、油脂・合成樹脂等の化学事業のほか、住宅用建材や土木資材、シリコンゴム等の充填材等、広範囲な事業のお客様にご使用いただいております。国内製造拠点は秋田県内の2拠点のほか、山形県、栃木県、岡山県、大分県(子会社)の全6拠点、海外では中国吉林省に1拠点を有し、国内外に製品を供給しております。

住 所 秋田工場：秋田県秋田市綴子字堤下74  
TEL: 0186-62-1545 FAX: 0186-62-3977

代 表 者 代表取締役社長 石橋健蔵

設 立 年 月 1933年11月

資 本 金 5億9,800万円

従 業 員 数 当社単独：167名 北秋田市内：41名

本 社 所 在 地 東京都港区赤坂2-14-32

国内事業所 秋田工場、秋田第二工場、鶴岡事業所、栃木工場、岡山工場、大分工場

主要取引先 国内大手ビールメーカー4社、製糖業社各社、建材各メーカー

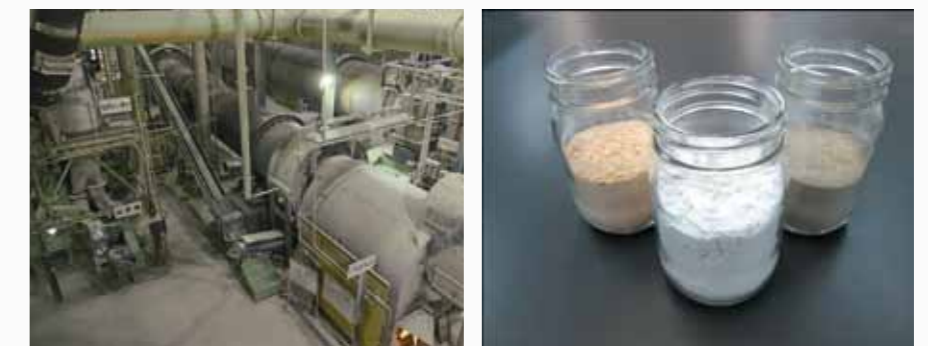
事業概要 粉体工学、熱力学をコア技術として、珪藻土・パーライトという天然鉱物を原料に、基幹事業である濾過助剤事業、建材・フィラー事業を、更に化成品事業、浴室事業などの周辺事業を展開しています。

主力製品 珪藻土濾過助剤、パーライト濾過助剤、及び珪藻土・パーライトの建材・充填剤

企業の強み 濾過助剤は食品関係の濾過工程に使用されているため、環境変動に影響されない安定生産が強み

#### 主力設備機器

- ・ロータリーキルン
- ・ロータリードライヤー
- ・粉砕機各種



## 株式会社 白崎製作所 秋田事業所



住 所 秋田県北秋田市綴子字前野205-2  
TEL: 0186-62-2885 FAX: 0186-62-2895

代 表 者 白崎 将

設 立 年 月 1957年4月

資 本 金 1,000万円

従 業 員 数 企業全体: 37名 市内事業所: 14名

本 社 所 在 地 東京都葛飾区白鳥4丁目1番12号

国 内 事 業 所 秋田事業所

主 要 取 引 先 三益半導体工業(株) 長野電子工業(株) TDK(株) (株)YDKテクノロジーズ

### 生活の必需品といえる プラスチックの切削加工

当社は皆さまの生活でもよく見かけるプラスチックの切削加工をメインとしております。その中でも、スマートフォンや電気自動車などに搭載される電子材料を製造する過程で必要不可欠な消耗部品の製造販売を行っております。また、当社のエンジニアは1つの部門業務に留まらず、様々な部門を経験し、お客様のご期待に総合力でお応えするべく「技術力」「改善力」「提案力」を身につけるため日々努力しております。

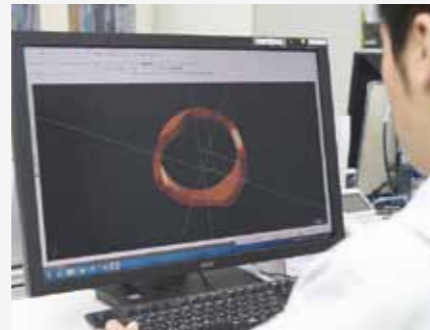
事業概要 半導体や、積層セラミックコンデンサなどの電子材料の製造に必要な消耗部品の製造および販売

主力製品 研磨キャリア 検査プレート

**企業の強み** プラスチックの切削加工、その中でも微細加工を得意としております。また、東証一部上場企業様と直接取引ができており経営が安定しております。

#### 主力設備機器

- ・5軸マシニングセンター
- ・マシニングセンター
- ・5軸複合旋盤
- ・NC旋盤
- ・汎用旋盤



## 新東北メタル 株式会社



### 日立建機グループの 鋳鋼品メーカー

日立建機グループの鋳鋼品メーカーであり、世界各地の鉱山で働く超大型ショベル、超大型ダンプトラックの鋼の部品を主に製造しております。鋳造とは、鉄などの金属材料を高温で溶解させ、砂などで作った鋳型（いがた）に流し込み冷やし固めることで目的の形状にする金属加工方法です。古くは貨幣や寺院の鐘、現代では様々な部品などの幅広い分野で活かされています。鋳造業のなかでも鋳鉄と鋳鋼に分かれ、当社は鋳鋼、鉄を鋼にする会社です。

住 所 秋田県北秋田市綴子字上台121-2  
TEL: 0186-62-2381 FAX: 0186-62-2387

代 表 者 来栖 直敏

設 立 年 月 2001年4月

資 本 金 2億9,500万円

従 業 員 数 101名

本 社 所 在 地 秋田県北秋田市綴子字上台121-2

認 証 取 得 ISO9001、ISO45001、エコアクション21

#### 企業の強み 鋳鋼品に関して高い技術力

省、落下防止金具類、ケーブルバンド、大径間建物柱、接合部材、柱脚ベース、ドーム構造の接合部材等建設、機械以外の製品も製造しております

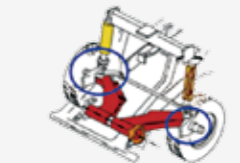
事業概要 鉱山用超大型建設機械部品の製造  
主力製品 超大型ダンプトラック等



▲超大型ダンプトラック



▲ドライブタンブラ・シュー



▲前輪簡易図



▲フロントスピンドル

#### 主力設備機器

- ・6.Tエル一式電気炉 (装入最大9.0T)



## ニューロング技研株式会社



### 顧客ニーズに幅広く対応し 時代に合った産業機械を開発

印刷・加工技術関連をはじめ、製袋・包装・シーラー・結束機械を製造販売するトータルエンジニアリングカンパニー、ニューロングの国内工場グループ会社として設立しました。印刷、製紙、スリッター、製袋機などで使用されるエアージャフトの設計・製造を行っています。業界では後発であるが故に顧客ニーズに幅広く対応できることも強みです。

**事業概要** 印刷、製紙、スリッター、製袋機などで使用されるエアージャフトの設計、製造

**主力製品** エアージャフト



**企業の強み** 国内外の販売サービス網でアフター面が充実しており、市場拡大につながる

**住所** 秋田県北秋田市上杉金沢101-53  
TEL: 0186-78-3100 FAX: 0186-78-2861

**代表者** 近藤 純代

**設立年月** 1991年10月より現工業団地内で稼働

**資本金** 8,600万円

**従業員数** 38名

**本社所在地** 東京都台東区東上野6-4-14

**国内事業所** グループ全体で国内に20数箇所の販売サービス網、3箇所に製造工場。海外にも10数箇所の販売・製造現地法人を有する

**主要取引先** ニューロング（株）、ニューロング秋田（株）、ニューロング柏（株）、ニューロング工業（株）

#### 主力設備機器

- ・マシニングセンタ
- ・NC旋盤
- ・円筒研削版
- ・フライス・ボール盤  
ほか



## 株式会社ノースランド



### 食肉を口にする消費者の健康と豚の健康第一の養豚業

当社は、お客様に安心して豚肉を食べて頂くために、養豚の健康管理と衛生管理を徹底しています。また、アニマルウェルフェア（動物福祉管理）という動物に与えるストレスを最小限に抑え、豚本来の行動を取れる管理にも取り組んでいます。併せて、資源循環・環境保全型農業の実践や休耕田活用で栽培された飼料用米をエサとして豚へ給与する取り組みなど、自給率向上・休耕田の解消・地域活性化等の社会的貢献を果たす活動も行っています。私たちは食肉を口にする消費者の健康と豚の健康を第一に考えて仕事に挑んでいます。

**住所** 秋田県北秋田市七日市宇比留古岱83-3  
TEL: 0186-29-4000 FAX: 0186-29-4002

**代表者** 代表取締役 豊下 勝彦

**設立年月** 2020年4月

**資本金** 1,000万円

**従業員数** 126名(内市内農場13名)

**本社所在地** 秋田県鹿角郡小坂町小坂字坂ノ影1

**主要取引先** 秋田県内：量販店83店舗、食肉専門店9店舗、飲食店81店舗、産直施設6店舗（こもも2店舗含む）

**事業概要** 養豚業  
自社ブランド豚 十和田湖高原ポークSPF桃豚、あきた美豚を年間15万頭出荷  
企業理念の中に「農業で幸せになろう」を掲げ、2023年で創業29年目となります。

**主力製品** 秋田美豚・桃豚

**企業の強み** 「食の安全性を追求し生産物を最終的に消費されるまで出来る限り責任を負う」を経営理念に置き、この理念と活動が評価され、現在では秋田県内をはじめとして関東圏の生協スーパーなど多数の店舗で販売されております。また、自社ブランド豚を原料としたハム・ソーセージや惣菜などに加工する六次産業化や直売所やイベントの出店など、PR活動等も積極的に取り組んでいます。

関東圏：量販店128店舗(青森県、宮城県、東京都、神奈川県、埼玉県、千葉県、長野県、山梨県、静岡県)

生協：1都10県(東京、神奈川、埼玉、千葉、茨城、栃木、山梨、群馬、福島、静岡、新潟)、飲食店：42店舗

関西圏：生協1府1県(大阪、和歌山)

**認証取得** 「生産情報公表豚肉」JAS規格、全農安心システム、ISO14001、農場HACCP、J-GAP

#### 主力設備機器

- ・豚舎  
(種豚舎1棟、分娩舎1棟、子豚舎1棟、肥育舎4棟)
- ・糞尿処理施設2棟





# PROTERIAL

カブシキガイシャプロテリアルキンソク キタニホンコウジョウ

## 株式会社プロテリアル金属 北日本工場



### 効率的なエネルギー利用の進化を支える金属材料を製造

創業以来、培ってきた特殊金属材料の製造技術、卓越した成形・加工技術は、クリーンで効率的なエネルギーの利用をめざす自動車やバッテリーの進化を支えています。今後も金属素材の可能性をお客様とともに探求し、環境に配慮したマテリアル、次世代産業の発展と新市場の創出につながる製品をお届けできるように尽力してまいります。お客様とともに夢を広げる金属材料を創り出していきます。

住 所 秋田県北秋田市上杉字金沢178-712  
Tel: 0186-78-4189 Fax: 0186-62-1112

代 表 者 代表取締役 権代 晃一

設 立 年 月 1943年10月

資 本 金 4億円

従 業 員 数 企業全体: 1,200名

本 社 所 在 地 大阪府吹田市南吹田二丁目19番1号

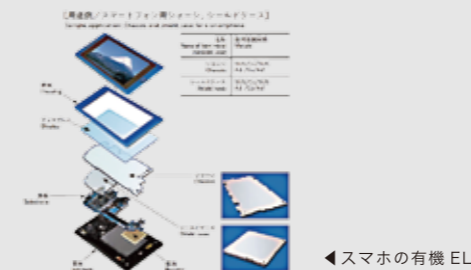
国 内 事 業 所 新潟製造部、秋田製造部、土浦工場、吹田工場、鹿兒島工場

#### 企業の強み 総合的な開発と品質による高い信頼性の高性能金属電子材料

溶解から圧接、冷間加工、表面処理加工までの一貫体制による品質・コスト・納期への対応力、高性能金属電子材料に対する総合的な開発と品質保証による信頼性が強み。

事業概要 電子部品・電気機器用金属材料の製造

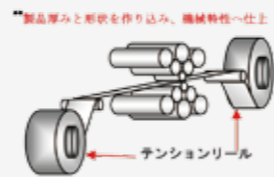
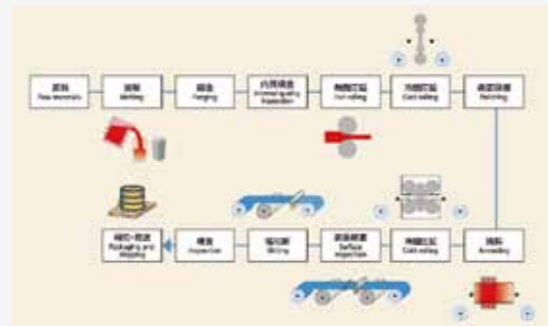
主力製品 スマホ用有機EL部材、各種電子機器スイッチ部材、半導体リードフレーム材、電気自動車用のリチウムイオン二次電池用リード材等



◀スマホの有機EL



・高性能金属電子材料に対する総合的な開発が可能な設備を備えています



▲12段圧延機



リケンコウギョウカブシキガイシャ

## リケン工業株式会社



### サンプラーと熱電対を合わせた複合型のプローブを開発

弊社は1965年に創業して以来、安全第一で日本の鉄鋼業の発展とともに歩んでまいりました。旧鷹巣町（現北秋田市）に工場を設立し、溶鋼の成分分析に必要な試料採取用サンプラーから始まり、消耗型熱電対、さらにサンプラーと熱電対を組み合わせた複合型のプローブ開発へと発展してきました。この間、北海道から九州まで全国の鉄鋼会社にご指導ご協力を得て、お客様のご要望に応える製品の開発、製造に励む一方、地域との共生も目指し、地元で障害のある方へ仕事をお願いし、ともに成長してきました。また、製品の品質管理の重要性から、ISO9001認証を取得して品質管理を強化するとともに、ISO14001認証も取得し環境へも配慮した製造を行っています。今後も安全第一で地域とともに発展することを目指し、鉄鋼業での品質管理の一助を担って参ります。

住 所 秋田県北秋田市綴子字作坂314-5  
Tel: 0186-62-3316 Fax: 0186-60-1033

代 表 者 清水 康弘

設 立 年 月 1966年4月

資 本 金 1,000万円

従 業 員 数 企業全体: 59名 秋田工場: 31名

本 社 所 在 地 東京都千代田区岩本町3-11-9

国 内 事 業 所 関西営業所: 兵庫県加古川市別府町新野辺1525-2加古川神鋼ビル3F  
室蘭工場: 北海道室蘭市東町3-22-5

主要取引先 日本製鉄株式会社、株式会社神戸製鋼所、JFEスチール株式会社、愛知製鋼株式会社、大同特殊鋼株式会社、千代田鋼鉄工業株式会社、トビー工業株式会社、三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社

認証取得 ISO9001、ISO14001取得

企業の強み お客様の生産設備、分析装置に適したオーダーメイドの製品製造、50年以上に渡る経験からのノウハウ。熱電対は全数検査し、品質管理を徹底。手作業が多い工程を極限まで効率化し、かつ機械化も推進



・熱電対素線溶接機  
・自動超音波洗浄機



熱電対素線自動溶接3号機



▲4槽直振動式自動超音波洗浄機



# 北秋田市産業振興促進条例

K I T A A K I T A S U P P O R T S Y S T E M

# SUPPORT

## 北秋田市の支援制度



**1 雇用奨励金**  
 操業の日から3年以内に市に住所を有する常用雇用者を新たに採用し、1年以上雇用した場合に交付します（雇用契約日が工場等の設計、発注、建設等に着手した日以後に雇用した者を含む）。

交付額 **1人につき30万円** 限度額 **1,500万円/年**

**2 固定資産税の課税免除**  
 ・新設又は増設した施設及び設備で、当該事業に供する固定資産税の全額を免除します。  
 ・当該事業に供する土地で、その取得の日の翌日から起算して1年以内に当該土地を敷地とする当該施設の建設の着手があったものを免除します。

免除期間  
**指定後最初の固定資産税が課税される年度から5年間**

**3 資格取得奨励金**  
 ISO認定（国際標準化機構の適合規格）取得に係る経費を交付します。

交付金 **20%** 限度額 **500万円**

**4 緑地等環境保全施設助成金**  
 工場敷地の25%以上の面積に緑地等環境保全施設を設置した場合、直接経費の3分の1を交付します。

交付率 **3分の1** 限度額 **300万円**

**5 移設整備助成金**  
 移設した施設及び整備で、固定資産税納付額の範囲内で交付します。

交付上限 **100万円** 補助期間 **3年間**

**6 固定資産取得経費助成金**  
 新設又は増設した施設及び設備にかかる経費の10%を交付します。

※③～⑥までを合計した助成金の限度額

交付率 **10%** 限度額 **10,000万円**※

**7 雪対策奨励金（新設のみ）**  
 工場等の新設に対し、敷地内の雪対策に係る除雪機の購入、消融雪施設等の設置に要した経費の50%を交付します。

交付率 **50%** 上限額 **500万円**

**8 土地取得費助成金**  
 工場等の新設及び増設のため、土地の取得に要した経費の50%を交付します。

補助率 **50%** 上限額 **2,500万円**

**9 事業所賃借料助成金**  
 移設した施設及び整備で、固定資産税納付額の範囲内で交付します。

交付率 **50%** 上限額 **500万円/年** 補助期間 **5年間**

◆北秋田市雇用促進交付金  
 市内で法人格を有する既存事業者および新規事業者で、新たに正規雇用者を雇用し、前年度末正規雇用者数を超えた場合に、当該正規雇用者1人につき**年額10万円を3年間交付**します。

要件  
 求人開始から一年以内に正規雇用者を雇い入れること  
 ※条件等詳細についてはお問い合わせください



◆北秋田市資格取得支援助成金  
 従業員の資格取得費用を負担した事業主に対し、対象経費の**1/2以内もしくは10万円**のいずれか低い方を上限に交付します（1,000円未満切り捨てとなります）。

対象経費  
 研修等の受講料、受験料、資格の登録料など  
 ※条件等詳細についてはお問い合わせください



## KITAAKITA CITY INDUSTRIAL LOCATION GUIDE

### 北秋田市企業立地ガイド

# 2023

# 北秋田市への移住を支援



**1 移住者住まい応援助成金**  
 県外からの移住者に対して、移住時に生じる引越し費用、除排雪器具、スタッドレスタイヤ、暖房器具の購入費、普通自動車免許取得費等を助成します。※北秋田市移住希望登録者

助成額 **最大20万円**  
 （18歳未満の子1人につき5万円加算）

**2 移住お祝い品**  
 県外からの移住者に対して、移住お祝い品をプレゼントします。

内容 **あきたこまち10Kg**  
**くまこま園入園チケット**  
 （くまの動物園） **十地元特産品**

**3 結婚生活応援金**  
 結婚後も引き続き北秋田市に居住する新婚夫婦に対して、応援金を交付します。

交付額 **10万円**  
 （移住希望登録者の場合10万円加算）

**4 奨学金等返還支援助成金**  
 北秋田市に居住し、就業中の奨学金を返還している45歳未満の方に対して、奨学金返還額の一部を助成します。

◆国家資格に基づく就労の場合  
 助成率 **年度返還額の1/2（上限20万円）/年**  
 ◆国家資格以外の就労の場合  
 助成率 **年度返還額の1/3（上限13万3千円）/年**  
 助成期間 **交付開始月から最大60ヶ月（5年間）**

**5 移住者住宅支援**  
 市内に住宅を新築または購入した移住者に対して取得費用の一部を補助します。

補助率 **取得費用の2/10（上限65万円）**  
**または4/10（上限130万円）**

**6 住宅リフォーム支援**  
 市内業者を利用して工事費用30万円以上のリフォーム・増改築を行う移住者に対して工事費用の一部を補助します。

補助率 **工事費用の25～35%（上限70万円）**

※上記1～4の条件等詳細については 移住・定住支援室（0186-62-8002）、5・6の条件等詳細については都市計画住宅係（0186-72-5246）までお問い合わせください

## 北秋田市産業振興促進条例指定の要件等

対象施設	対象事業	指定要件
工場	物品の製造、又は加工を行う施設及び附属施設	投下固定資産総額：[新設]3千万以上[増設]2千万以上
農林業用施設	農林業生産を目的とする事業に供する施設	雇 用 人 数：[新設]5人以上 [増設]3人以上
研究施設	他の需要に応じて先端的な技術に係る研究に供する施設	
情報サービス関連施設	ソフトウェア業/情報処理・提供サービス業/インターネット付随サービス業/設計開発関連業/デジタルコンテンツ関連業の施設	投下固定資産総額：[新・増設]1千万以上
コールセンター	コールセンター施設	雇 用 人 数：[新・増設]5人以上