

令和 7 年度

プラ製容器包装等結束機更新工事

仕 様 書

北秋田市生活環境課

1. 目的

北秋田市クリーンリサイクルセンターのリサイクル施設内にあるプラ製容器包装用の圧縮梱包機の結束機の更新を行う。

2. 工事名

プラ製容器包装等結束機更新工事

3. 工事場所

北秋田市坊沢字大野宮後 150（北秋田市クリーンリサイクルセンター内）

4. 工事期間

本業務の期間は、契約締結の翌日の日より令和8年2月2日までとする。

5. 結束機仕様

「6. 現行設備仕様」の圧縮梱包機の設備条件等を確認の上、現在設置されている結束機を撤去し、現行の圧縮梱包機の能力に対応した結束機に必要な改造又は調整を行い設置すること。なお、設置完了後、試験運転等調整を行うこと。

6. 現行設備仕様

圧縮梱包機主仕様	
型式	YB-32M-A-35N-20-L
基数	1 基
処理能力(kg・h)	220
ボール寸法(mm)	約 640(長)×430(幅)×350(高)
ボール重量(kg)	15～20
結束方法	PP バンド 自動結束
減容対象物	プラスチック製容器包装
油圧タンク(L)	250
電動機	7.5kw×4P(ベーンポンプ)
圧縮力(kN)	約 320
動力	AC 200V 50Hz 3Φ
備考	ローラーコンベヤ(575(幅)×1,000(長))
メーカー	油研工業株式会社

全自動結束機主仕様	
数量	1 基
型式	EX-311 (特) サイドシール
使用バンド	幅 15.5mm(PP バンド JISZ1527 合格品)
	内径Φ200mm 長さ 2,500m
電動機	AC200V 50/60Hz 1Φ

7. 提出図面

- (1) 機器外形寸法図
- (2) 機器仕様・明細書
- (3) 機器据付・配線施工図

8. かし検査

発注者は施設の性能機能等に疑義が生じた場合、受注者に対してかし検査を行わせることができるものとする。受注者は当局と協議の上で、かし検査を実施しその結果を報告すること。

かし検査に係る費用は受注者の負担とする。本検査でかしと認められる部分については受注者の責任において改善、補修すること。なお、改善、補修にあたっては、改善・補修要領書を受注者に提出し承諾を受けること。

(1) かし確認の基準

かし確認の基本的な考え方は、以下のとおりとする。

- ①構造上、施工上の欠陥が発見された場合
- ②主要部分に亀裂、破損、脱落、曲がり等が発生し、著しく機能が損なわれた場合

9. 工事施行に関する特記事項

(1) 特記事項

- ①作業日は、受注者及び施設管理者との協議のうえ決定するものとする。
- ②受託者は、本業務の実施によって知り得た結果等の事項に関しては、守秘業務を負うものとする。
- ③その他関係法令等遵守のうえ実施すること。

10. その他

本仕様書に記載のない事項については、協議の上決定するものとする。