

検 算		設 計	
--------	--	--------	--

令和7年度  
建管備交第2号  
除雪ドーザ 11 t 級 (森吉)

## 物品購入設計書 (金抜き)

除雪ドーザ 11 t 級 1 台

納入期限 令和8年3月13日

納入場所 森吉除雪センター  
(北秋田市浦田 地内)

## 物品購入内訳書

物 品 名	規格・品質	数量	単 価	金 額(円)	摘 要
除雪ドーザ11t級 本体	仕様書による	1台			
スライドマルチプラウ（反転エッジ、ピン式）		1式			
振動抑制装置		1式			
後方監視カメラ及びモニター		1式			
床マット		1式			
タイヤチェーン		1式			
前面熱線ガラス		1式			
エアコン		1式			
黄色灯火装置（散光式）		1式			
前後LED作業灯		1式			
運行記録計		1式			
夏タイヤ仕様		1式			
付属標準工具		1式			
指定色塗装（国交省指定色、文字入れ）		1式			
冬用ワイパー前後		1式			
車両輸送費		1式			
計					税抜
消費税額					10%
合 計					