

検 算		設 計	
--------	--	--------	--

令和7年度
建管備交第1号
除雪ドーザ 11 t 級（合川）

物 品 購 入 設 計 書 （ 金 抜 き ）

除雪ドーザ 11 t 級

1 台

納入期限 令和8年3月13日

納入場所 合川オペレーションセンター
（北秋田市川井 地内）

物 品 購 入 内 訳 書

物 品 名	規格・品質	数量	単 価	金 額(円)	摘 要
除雪ドーザ11 t 級 本体	仕様書による	1 台			
マルチプラウ（反転エッジ式）		1 式			
ワンタッチカプラー仕様		1 式			
標準バケット		1 式			
振動抑制装置		1 式			
後方監視カメラ及びモニター		1 式			
床マット		1 式			
タイヤチェーン		1 式			
前面熱線ガラス		1 式			
エアコン		1 式			
黄色灯火装置（散光式）		1 式			
前後 L E D 作業灯		1 式			
運行記録計		1 式			
夏タイヤ仕様		1 式			
付属標準工具		1 式			
指定色塗装（国交省指定色、文字入れ）		1 式			
冬用ワイパー前後		1 式			
車両輸送費		1 式			
計					税抜
消費税額					10%
合 計					